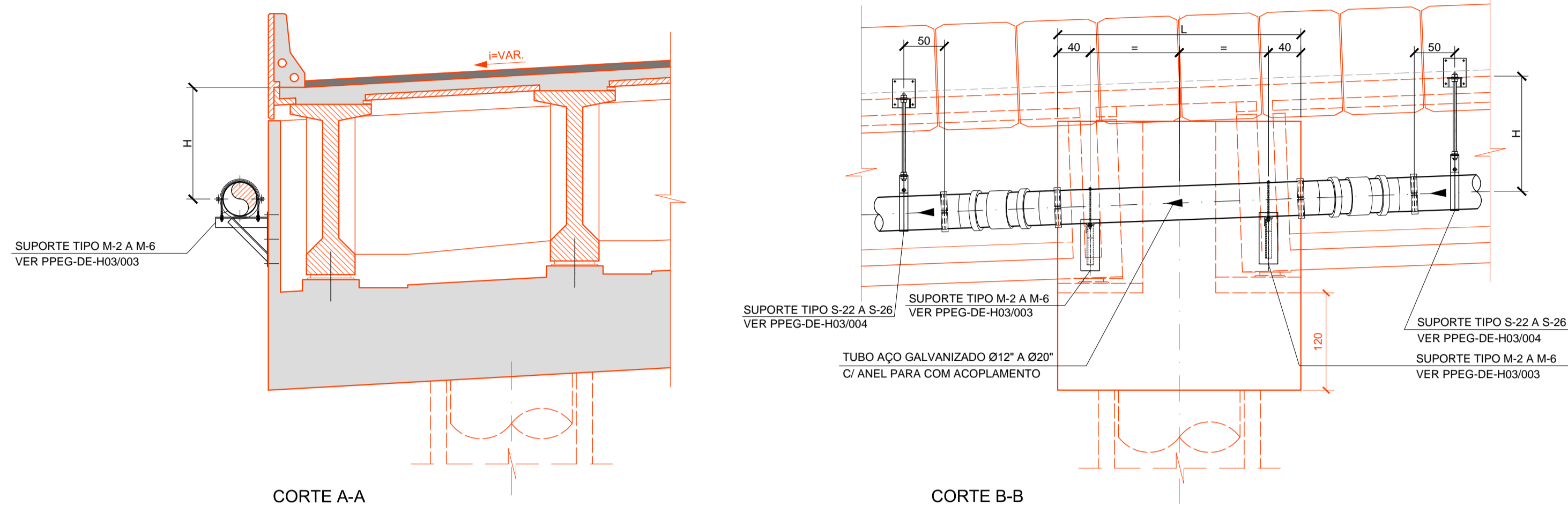


PISTA EXTERNA E INTERNA

APOIOS CENTRAIS - DETALHE 1 ESC. 1/50 DE-15.11.109-H03/001 A 006



PISTA INTERNA BORDA DIREITA

APOIOS CENTRAIS - DETALHE 2 ESC. 1/50 DE-15.11.109-H03/004 A 006

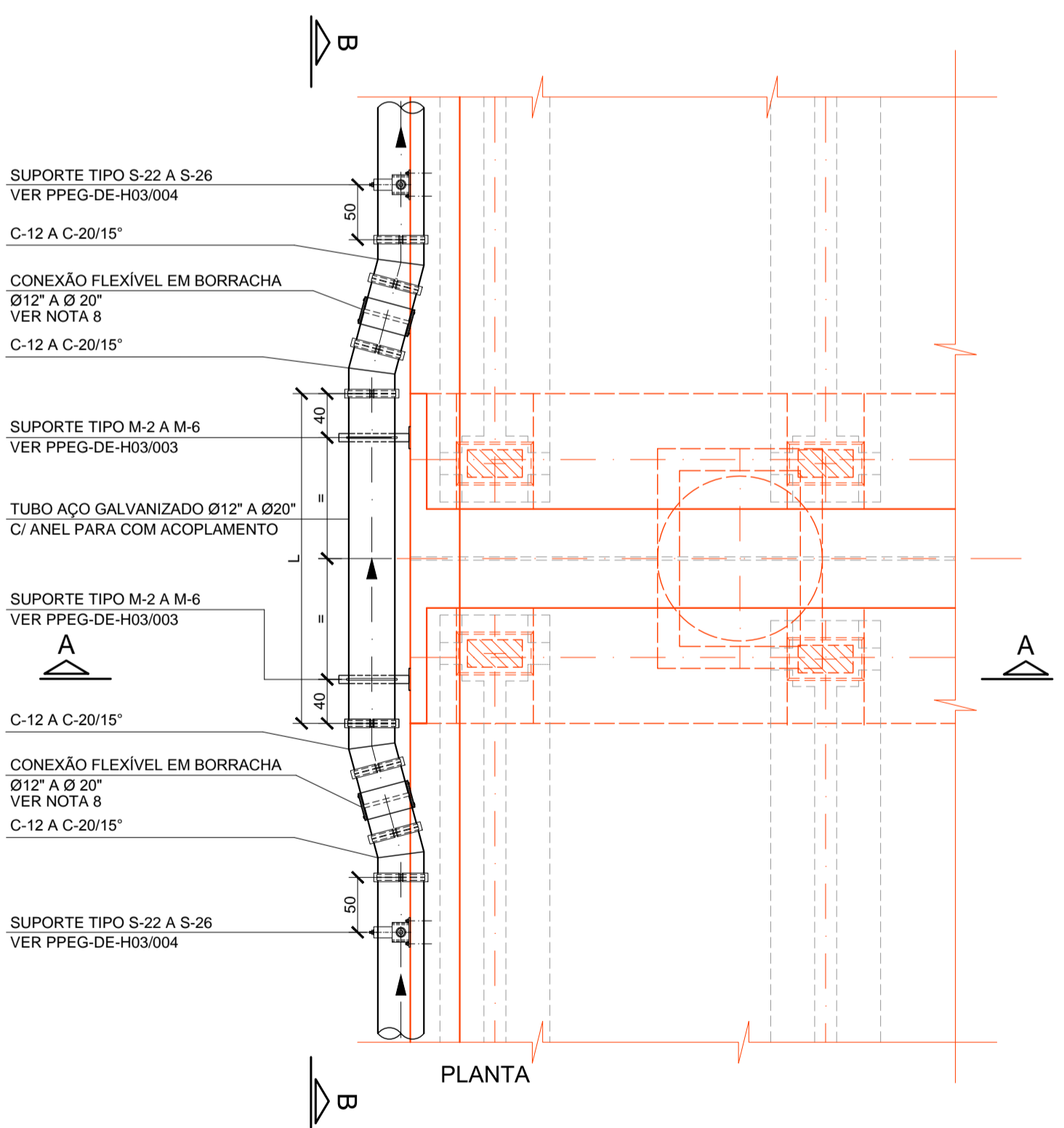
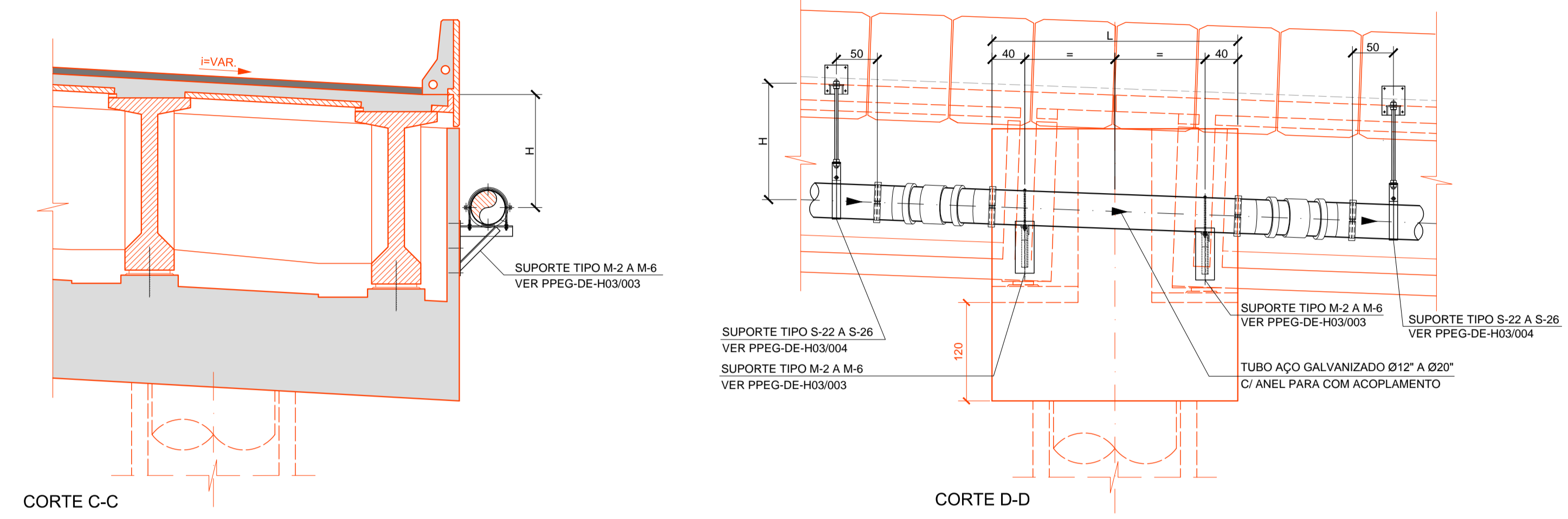


TABELA DE MEDIDAS "H"	
ESTACAS	H (m)
EST. 1273+10,00 A 1284+10,17 (PE)	1,368
EST. 1271+18,00 A 1283+18,91 (PI BORDA ESQUERDA)	1,419
EST. 1284+10,17 A 1302+11,60 (PE)	1,419
EST. 1283+18,91 A 1290+9,05 (PI BORDA ESQUERDA)	1,470
EST. 1302+11,60 A 1311+8,417 (PE)	1,470

TABELA DE MEDIDAS "L"	
APOIOS	L (m)
13A, 14	2,62
1, 5, 6, 10, 11, 12 e 13	2,70
4	2,67
15	3,02
9	3,50

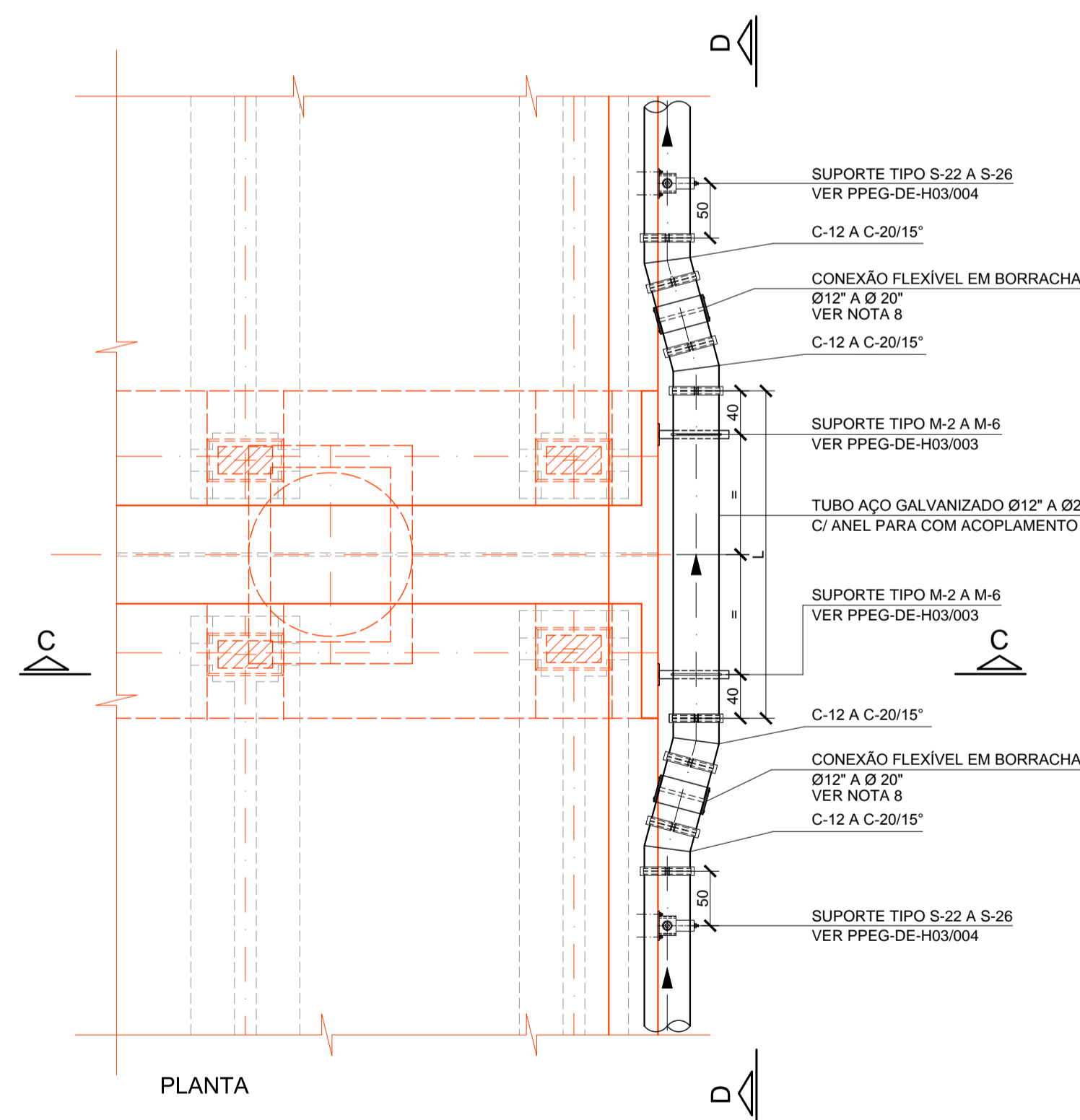


TABELA DE MEDIDAS "H"	
ESTACAS	H (m)
EST. 1287+12,86 A 1290+11,50 (PI BORDA DIREITA)	1,368
EST. 1290+11,50 A 1294+15,00 (PI BORDA DIREITA)	2,633 A 1,420
EST. 1294+15,00 A 1299+12,00 (PI BORDA DIREITA)	1,419
EST. 1299+12,00 A 1314+6,48 (PI BORDA DIREITA)	1,470

TABELA DE MEDIDAS "L"	
APOIOS	L (m)
20, 21, 24 e 25	2,70

- NOTAS GERAIS:**
- MEDIDAS EM CENTÍMETRO, EXCETO QUANDO INDICADO;
  - A DECLIVIDADE DA TUBULAÇÃO ACOMPANHA A DECLIVIDADE DO TABULEIRO DA OBRA DE ARTE, EXCETO QUANDO INDICADO;
  - OS FUROS NÃO UTILIZADOS DEVERÃO SER PREENCHIDOS COM CONCRETO MAGRO;
  - GRELHA DE FERRO FUNDIDO (RUPTURA >250 KN) 41 x 41cm (30x30cm LIVRE), COM TRAVAMENTO ANTI-FURTO;
  - TUBOS E CONEXÕES DE AÇO CARBONO, CONFORME ASTM A-134, ASTM A139, AWWA C200 E NBR 9797; EM AÇO CARBONO, ASTM A-36 / ASTM A283 Gr C, COM COSTURA HELICOIDAL POR ARCO SUBMERSO INTERNO E EXTERNAMENTE; EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME NBR 8323, RESISTENTE A CORROSÃO EM GERAL; ESCOAMENTO POR GRAVIDADE;
  - ACOPLEMENTO MECÂNICO, CONFORME AWWA C906, EM FERRO FUNDIDO NODULAR, ASTM A536 Gr 65-45-12, ACABAMENTO PINTADO EM PRIMER OXÍDO ZINCO VERMELHO, PARAFUSOS E PORCAS EM AÇO SAE 1045 CONFORME ASTM A307, ACABAMENTO GALVANIZADO A FOGO CONFORME NBR 8323 e ANEL DE VEDAÇÃO EM BORRACHA NITRILICA (NBR) ou (EPDM), CONFORME ASTM D-2000;
  - QUANDO DA EXECUÇÃO DA OBRA, SE HOUVER NECESSIDADE DE CORTE OU SOLDA DAS TUBULAÇÕES, REFAZER A GALVANIZAÇÃO A FRIJO DOS LOCAIS AFETADOS COM PRODUTOS "CRZ" OU "GALVIT";
  - CONEXÃO FLEXÍVEL EM BORRACHA NITRILICA (NBR) OU (EPDM), CONFORME ASTM D-2000, COM 2 ABRAÇADEIRAS EM AÇO INOX AISI 304 ou 304, PARA ABSOLVER DILATAÇÕES DAS TUBULAÇÕES E NAS JUNTAS DA OBRA DE ARTE;
  - DETALHES DE DRENAGEM DE TABULEIROS, VER OS SEGUINTE DESENHOS:
    - VER PPEG-DE-H03/001 - DETALHES PARA OAE PRE MOLDADA,
    - VER PPEG-DE-H03/002 - DETALHES PARA OAE MOLDADA IN LOCO,
    - VER PPEG-DE-H03/003 e 004 - DETALHES DE SUPORTES PARA TUBULAÇÕES;

<p>CONSORCIO CONSULTOR <b>ENGEVIX-PRON</b> RODOANEL NORTE</p>						<p>VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DERSA</p>		<p>ESTA FOLHA É PROPRIEDADE DA DERSA DESENVOLVIMENTO RODOVIÁRIO S. A. E SEU CONTEÚDO NÃO PODE SER COPIADO OU REVELADO A TERCEIROS. A LIBERAÇÃO OU A VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DESTA DOCUMENTO NÃO EXIME A PROJETISTA DE SUA RESPONSABILIDADE SOBRE O MESMO.</p>		<p><b>DERSA</b> Desenvolvimento Rodoviário S. A.</p>	
<p>PROJ. ROBERTO STORRI / JOSÉ N. MOREIRA 08/14</p>						<p>EG/DIPRO ANTONIO CAVAGLIANO 08/14</p>		<p>EMPREENDIMENTO: RODOANEL MÁRIO COVAS TRECHO: 11-NORTE SUBTRECHO: 109</p>		<p>REVISÃO B</p>	
<p>COORD. ÁREA SONIA REGINA MORGADO</p>						<p>EG/DECOP MARIA BEATRIZ S. NUNES 08/14</p>		<p>OBJETO: PLANTA E DETALHES DRENAGEM SUPERFICIAL DE TABULEIROS</p>		<p>LOCAL: EST. 1272+7,158 A EST. 1311+4,404 (PE) - EST. 1270+14,964 A EST. 1314+2,465 (PI)</p>	
<p>COORD. PROJ. WILSON VIEIRA</p>						<p>JOSE LUIZ RIZZO</p>		<p>OA E - PE e PI</p>		<p>ESC: INDICADA LOTE 01 CÓDIGO: DE-15.11.109-H03/007</p>	
<p>RESP.TEC. EDUARDO MINORU NAGAO CREA: 59602157/20</p>						<p>PROJ. 071</p>		<p>REVISÃO B</p>		<p>REVISÃO B</p>	