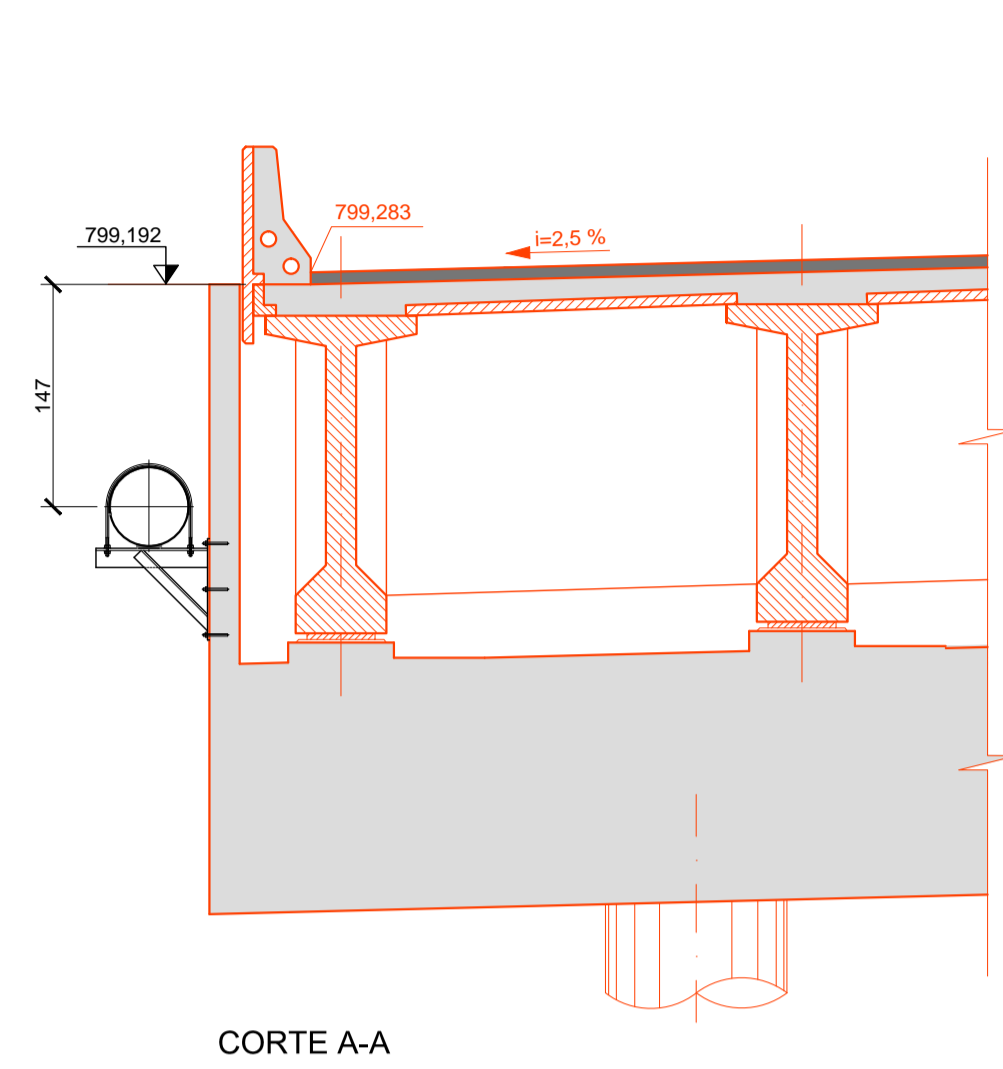


PISTA EXTERNA

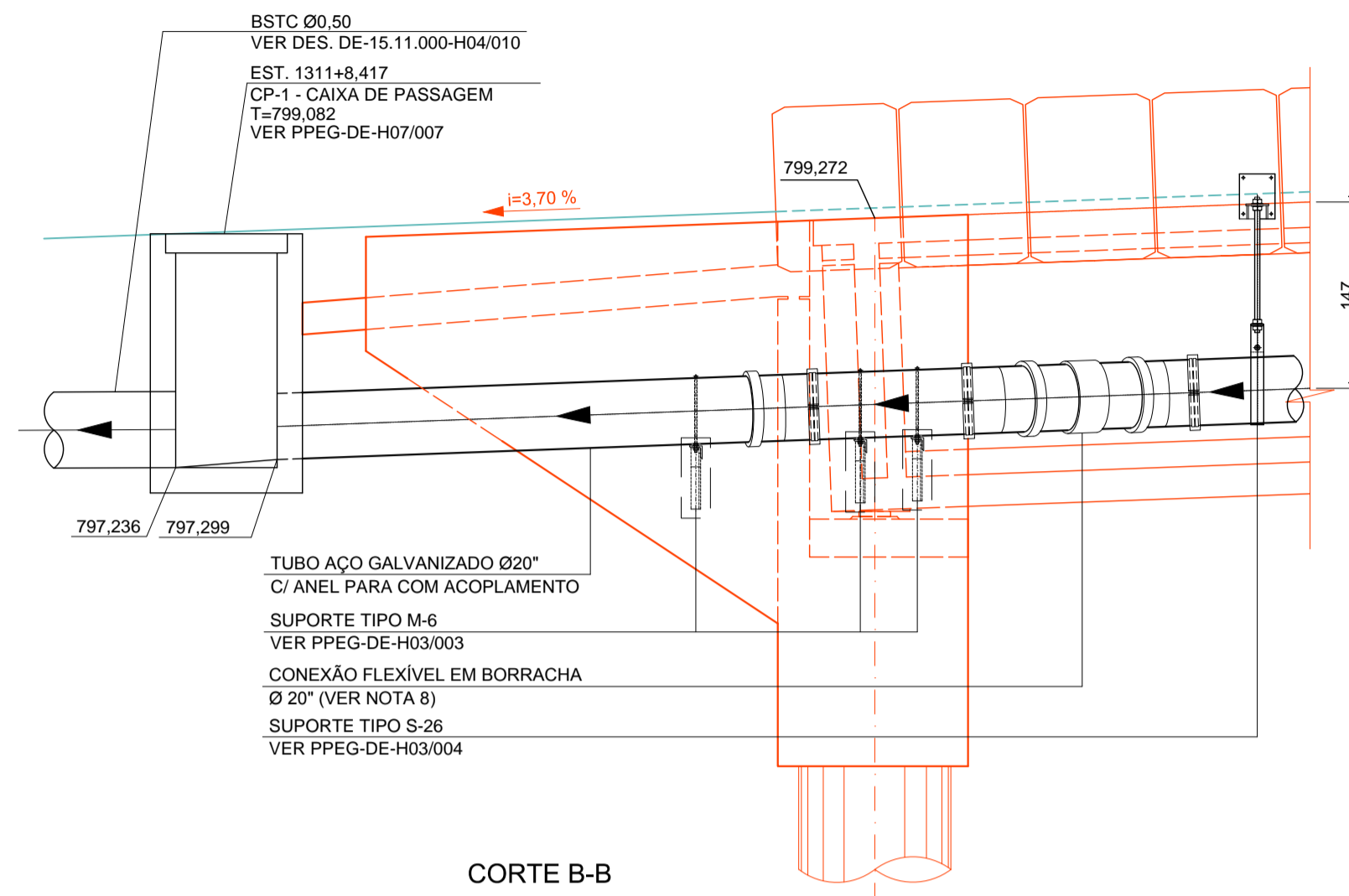
ENCONTRO 2 - DETALHE 6  
ESC.: 1:50

PISTA INTERNA

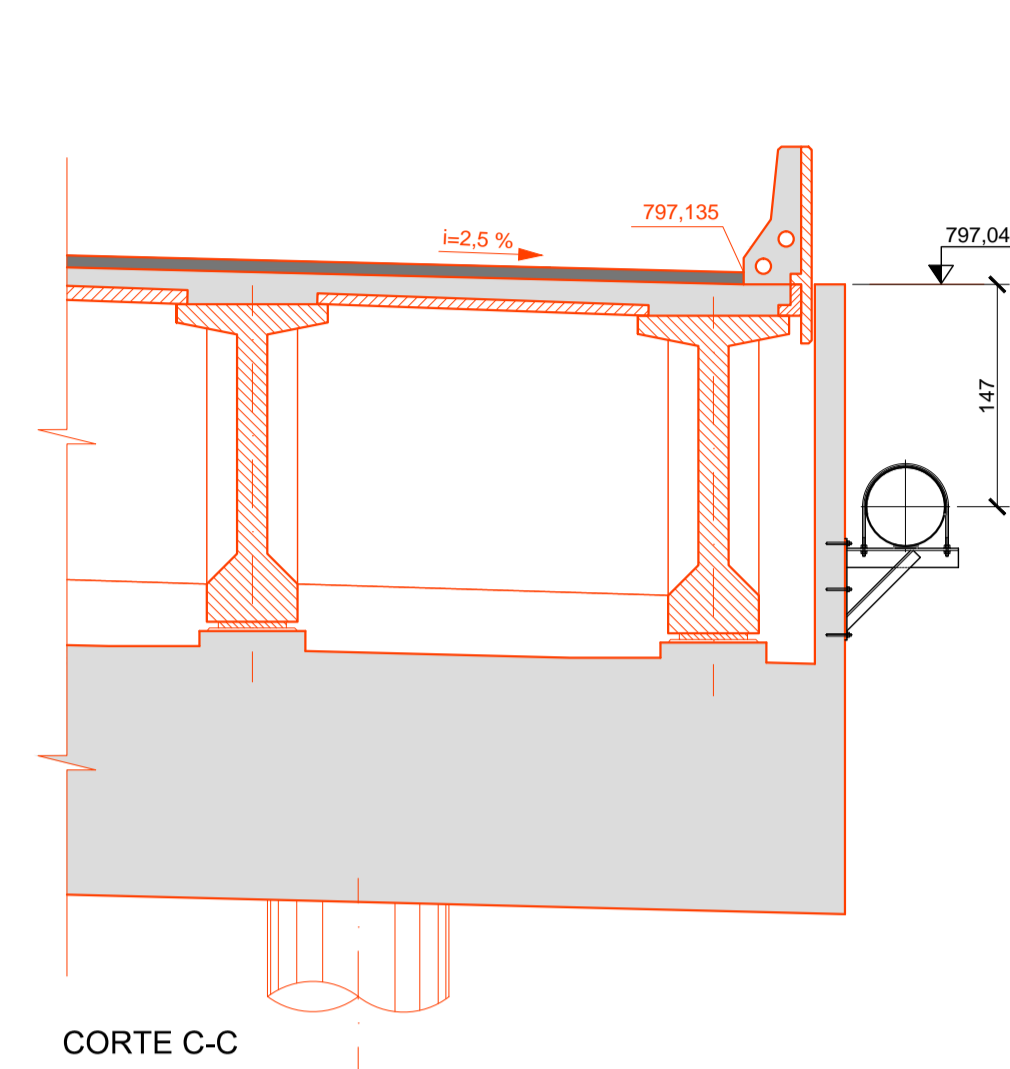
ENCONTRO 4 - DETALHE 7  
ESC.: 1:50



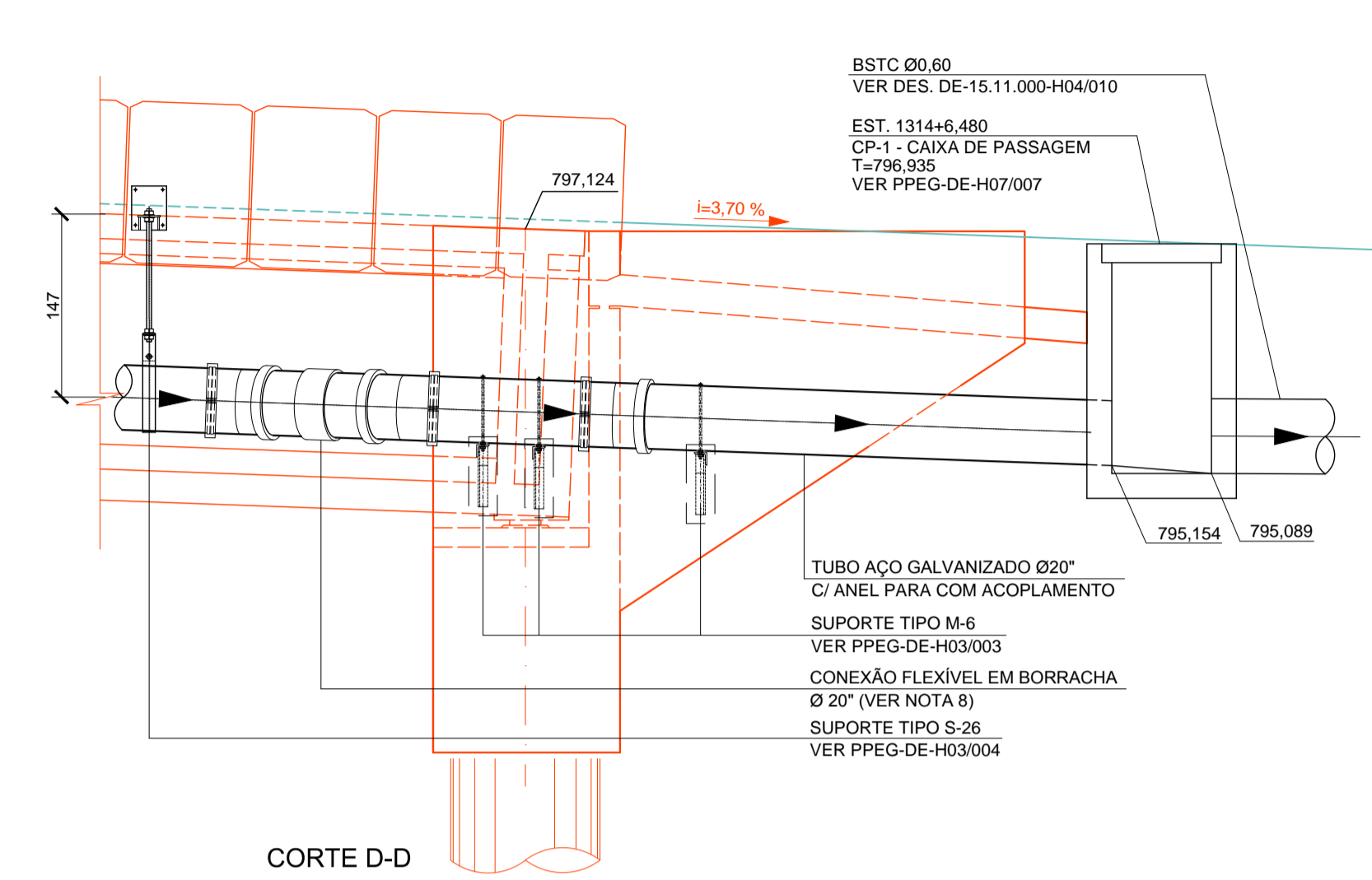
CORTE A-A



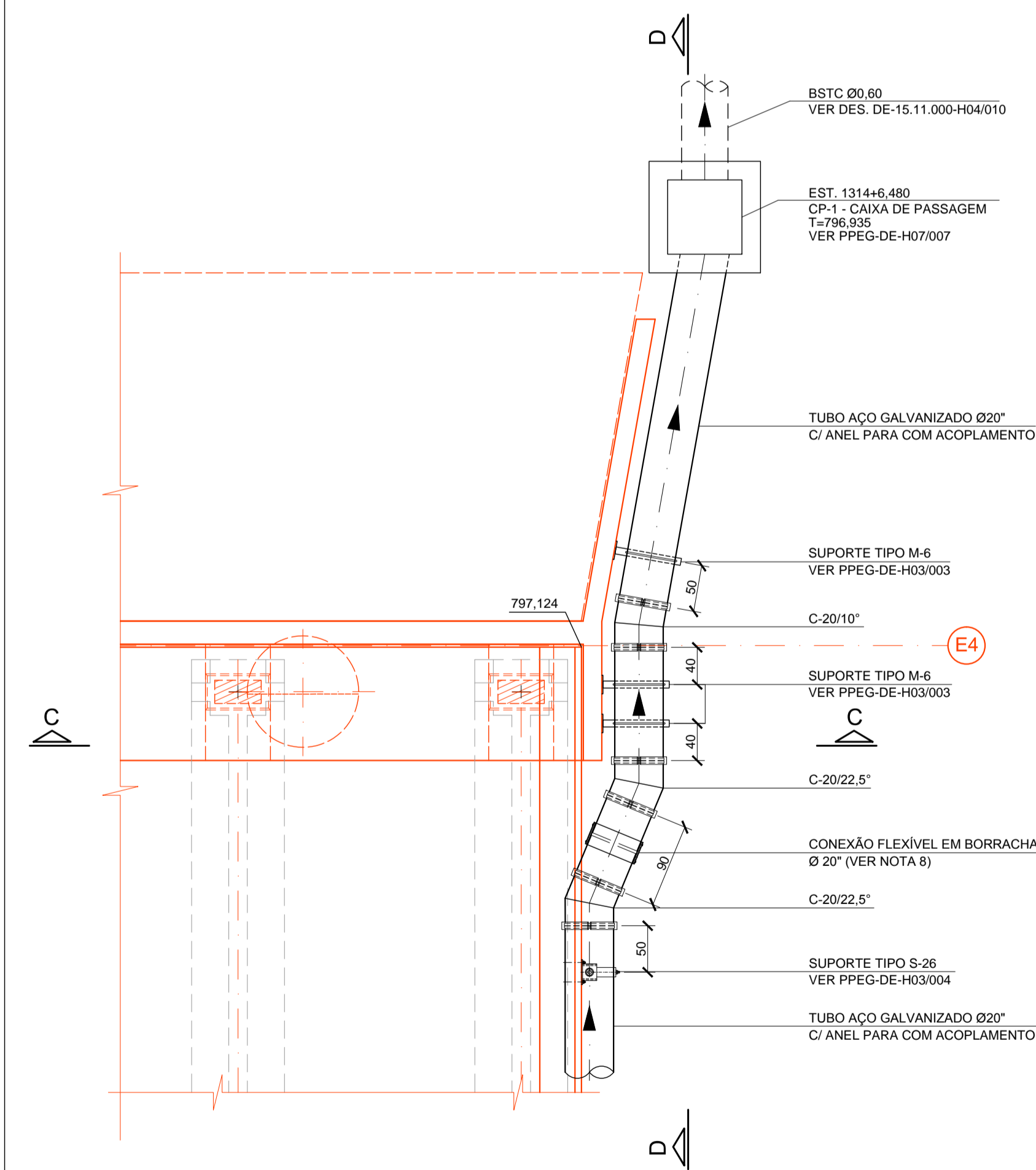
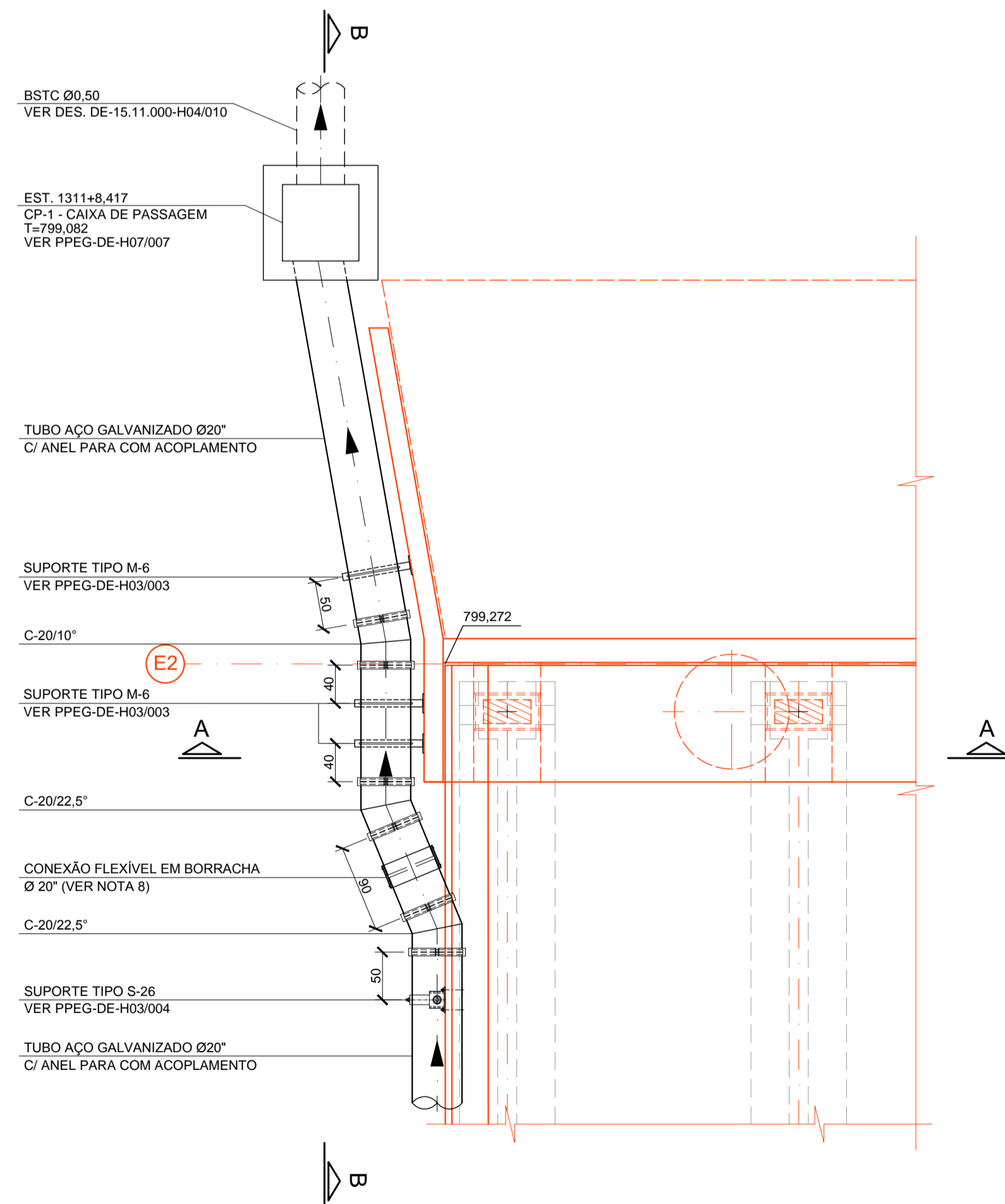
CORTE B-B



CORTE C-C



CORTE D-D



NOTAS GERAIS:

- 1 - MEDIDAS EM CENTÍMETRO, EXCETO QUANDO INDICADO;
- 2 - A DECLIVIDADE DA TUBULAÇÃO ACOMPANHA A DECLIVIDADE DO TABULEIRO DA OBRA DE ARTE, EXCETO QUANDO INDICADO;
- 3 - OS FUROS NÃO UTILIZADOS DEVERÃO SER PREENCHIDOS COM CONCRETO MAGRO;
- 4 - GRELHA DE FERRO FUNDIDO (RUPTURA >250 KN) 41 x 41cm (30x30cm LIVRE), COM TRAVAMENTO ANTIFURTO;
- 5 - TUBOS E CONEXÕES DE AÇO CARBONO, CONFORME ASTM A-134, ASTM A139, AWWA C200 E NBR 9797. EM AÇO CARBONO, ASTM A-36 / ASTM A283 Gr C, COM COSTURA HELICOIDAL POR ARCO SUBMERSO INTERNO E EXTERNAMENTE; EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME NBR 6323, RESISTENTE A CORROSÃO EM GERAL; ESCOAMENTO POR GRAVIDADE;
- 6 - ACOPLAMENTO MECÂNICO, CONFORME AWWA C906, EM FERRO FUNDIDO NODULAR ASTM A536 Gr 65-45-12, ACABAMENTO PINTADO EM PRIMER OXÍDO ZINCO VERMELHO, PARAFUSOS E PORCAS EM AÇO SAE 1045 CONFORME ASTM A307, ACABAMENTO GALVANIZADO A FOGO CONFORME NBR 6323 e ANEL DE VEDAÇÃO EM BORRACHA NITRILICA (NBR) ou (EPDM), CONFORME ASTM D-2000;
- 7 - QUANDO DA EXECUÇÃO DA OBRA, SE HOUVER NECESSIDADE DE CORTE OU SOLDA DAS TUBULAÇÕES, REFAZER A GALVANIZAÇÃO A FRIO DOS LOCAIS AFETADOS COM PRODUTOS "CRZ" OU "GALVIT";
- 8 - CONEXÃO FLEXÍVEL EM BORRACHA NITRILICA (NBR) OU (EPDM), CONFORME ASTM D-2000, COM 2 ABRAÇADEIRAS EM AÇO INOX AISI 304 ou 304, PARA ABSOLVER DILATAÇÕES DAS TUBULAÇÕES E NAS JUNTAS DA OBRA DE ARTE;
- 9 - DETALHES DE DRENAGEM DE TABULEIROS, VER OS SEGUINTE DESENHOS:
  - VER PPEG-DE-H03/001 - DETALHES PARA OAE PRE MOLDADA,
  - VER PPEG-DE-H03/002 - DETALHES PARA OAE MOLDADA IN LOCO,
  - VER PPEG-DE-H03/003 e 004 - DETALHES DE SUPORTES PARA TUBULAÇÕES;

Nº	DISCRIMINAÇÃO	REVISOR	VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE	CÓDIGO	OBJETO
B	ALTERAÇÃO NO DIÂMETRO DOS TUBOS DE AÇO GALVANIZADO	EDUARDO MINORU NAGAO	MARIA BEATRIZ S. NUNES	06/16	ANTONIO CAVAGLIANO
REVISÕES					
DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA					

<b>CONSORCIO CONSULTOR</b>					
<b>ENGEVIX-PRON</b>					
RODOANEL NORTE					
VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DERSA					
PROJ.	ROBERTO STORTI / JOSÉ N. MOREIRA	08/14	EG/DIPRO	ANTONIO CAVAGLIANO	08/14
COORD. ÁREA	SÔNIA REGINA MORGADO		EG/DECOP	MARIA BEATRIZ S. NUNES	08/14
COORD. PROJ.	WILSON VIEIRA			JOSÉ LUIZ RIZZO	
RESP. TEC.	EDUARDO MINORU NAGAO		CREA:	50602157/20	

ESTA FOLHA É PROPRIEDADE DA DERSA DESENVOLVIMENTO RODOVIÁRIO S. A. E SEU CONTEÚDO NÃO PODE SER COPIADO OU REVELADO A TERCEIROS. A LIBERAÇÃO OU A VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DESTES DOCUMENTOS NÃO EXIME A PROJETISTA DE SUA RESPONSABILIDADE SOBRE O MESMO.

<b>DERSA</b>		Desenvolvimento Rodoviário S. A.	
EMPREENDIMENTO:	RODOANEL MÁRIO COVAS	TRAMO:	11-NORTE SUBTRAMO: 109
OBJETO:	PLANTA E DETALHES	DRENAGEM SUPERFICIAL DE TABULEIROS	
LOCAL:	EST. 1272+7,158 A EST. 1311+4,404 (PE) - EST. 1270+14,964 A EST. 1314+2,465 (PI)		
OAE - PE e PI			
ESC:	INDICADA	LOTE 01	CÓDIGO:
		PROJ. 071	DE-15.11.109-H03/010
			REVISÃO
			B