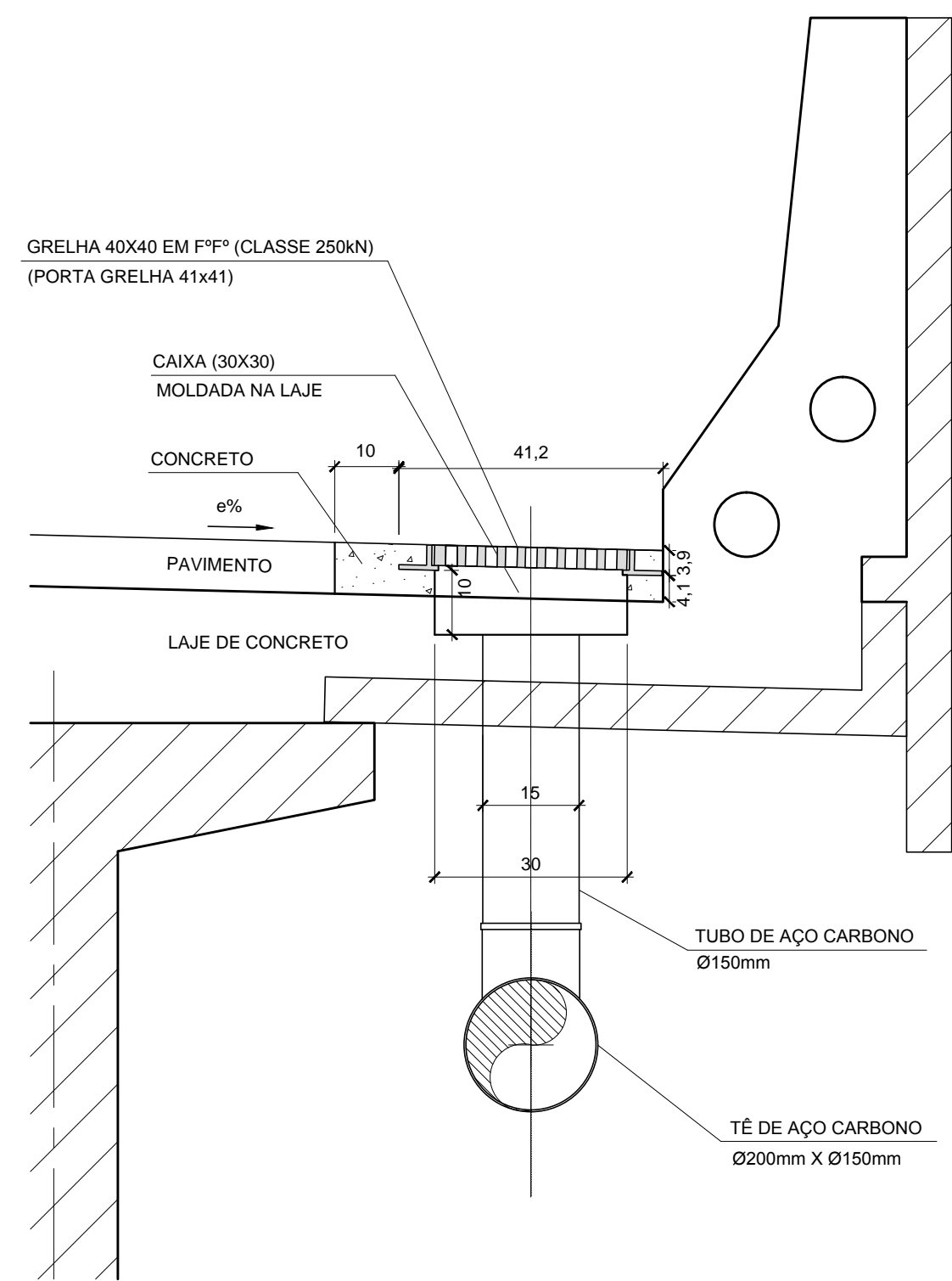
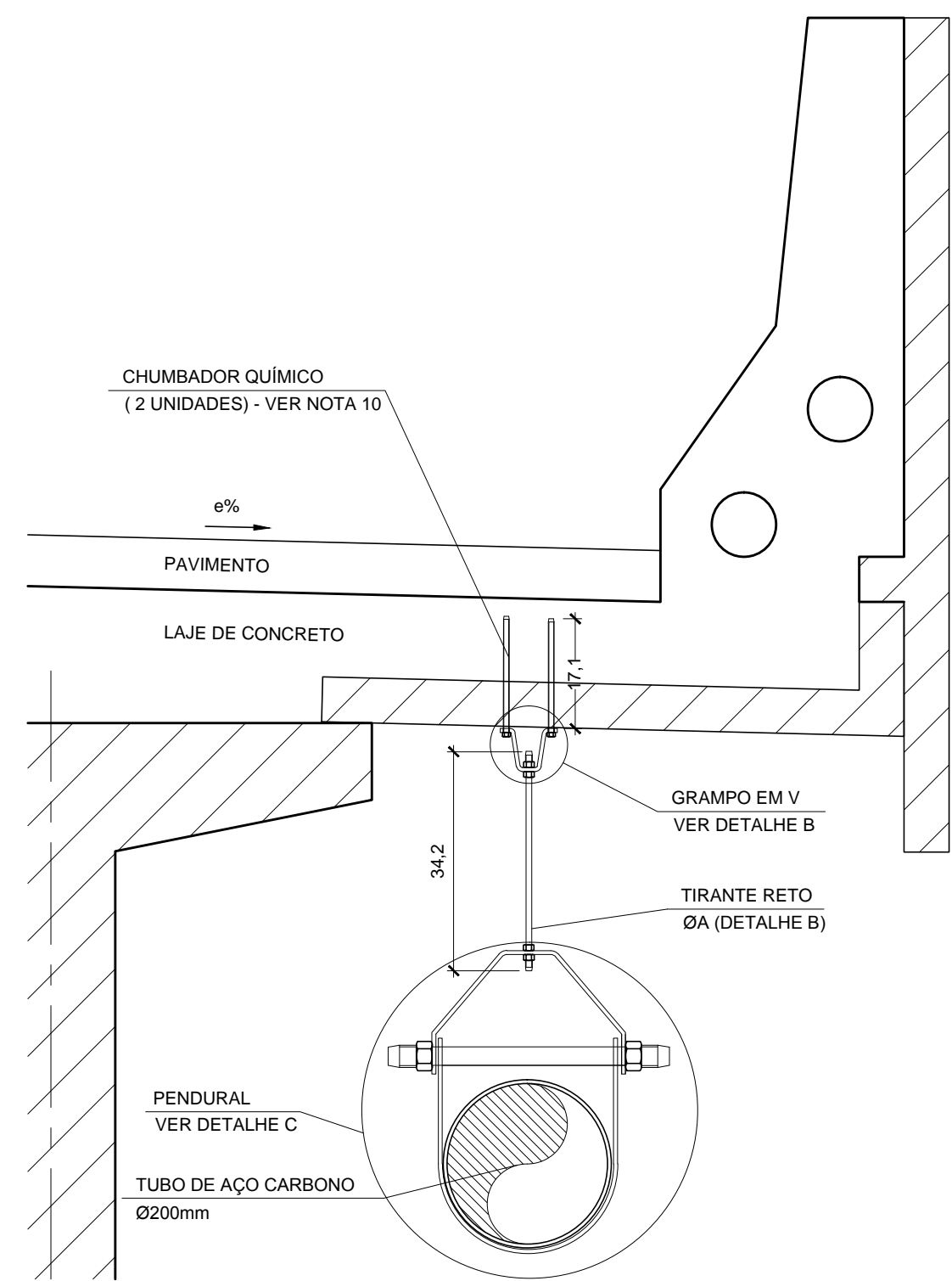


DETALHE A - DETALHE DO INÍCIO DA CAPTAÇÃO E LANÇAMENTO
ESC. 1:10

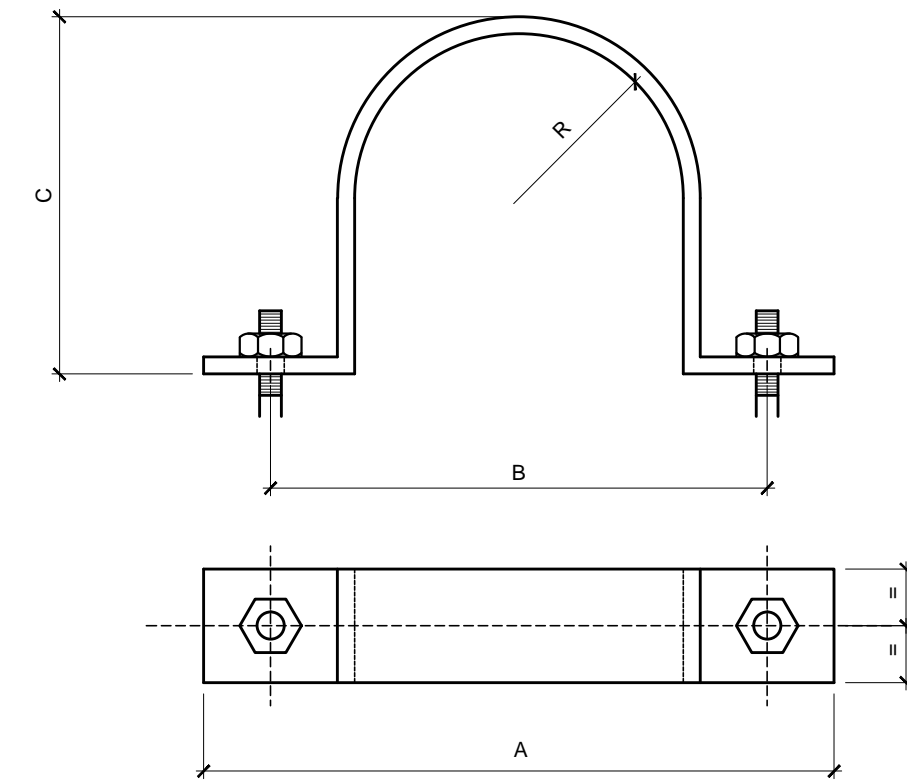


SEÇÃO A-A
ESC. 1:10



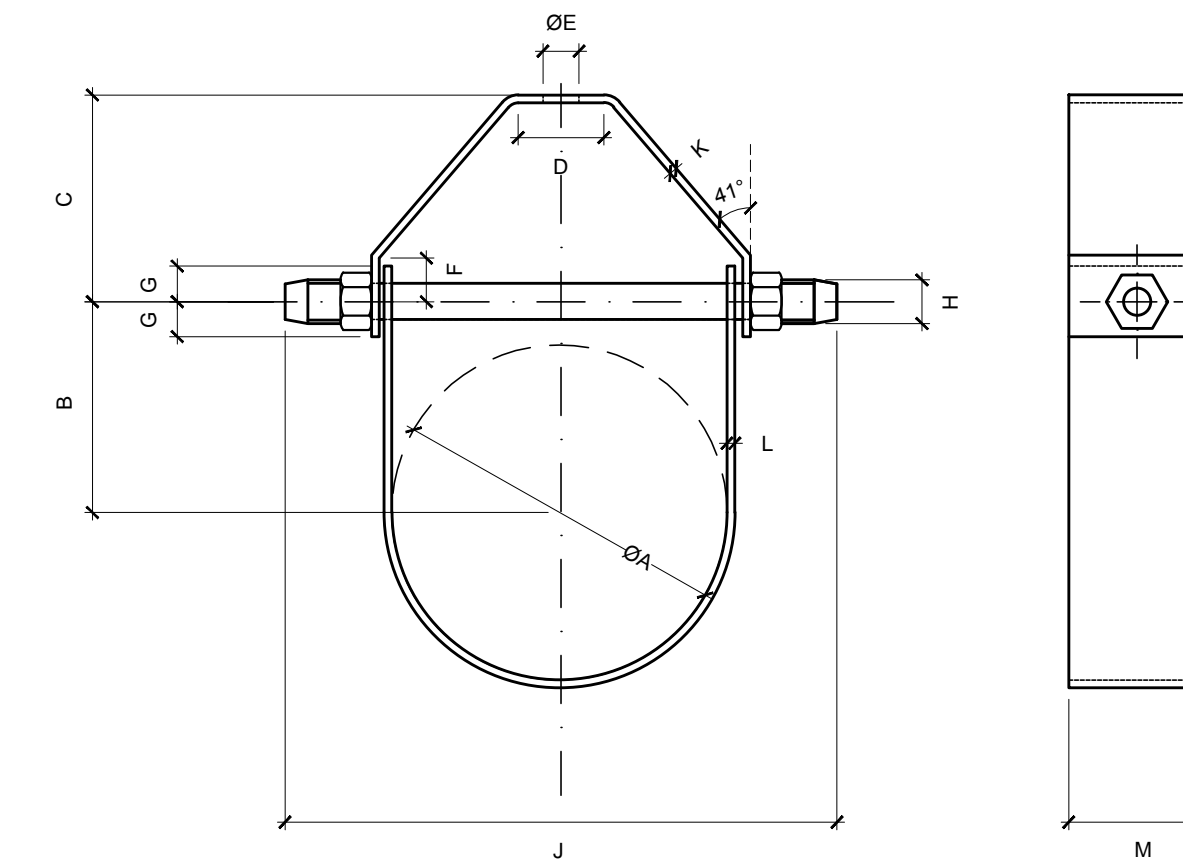
SEÇÃO B-B
SUPORTE DE FIXAÇÃO DO TUBO
ESC. 1:10

ABRAÇADEIRA
SÉRIE LEVE
S/ ESC.



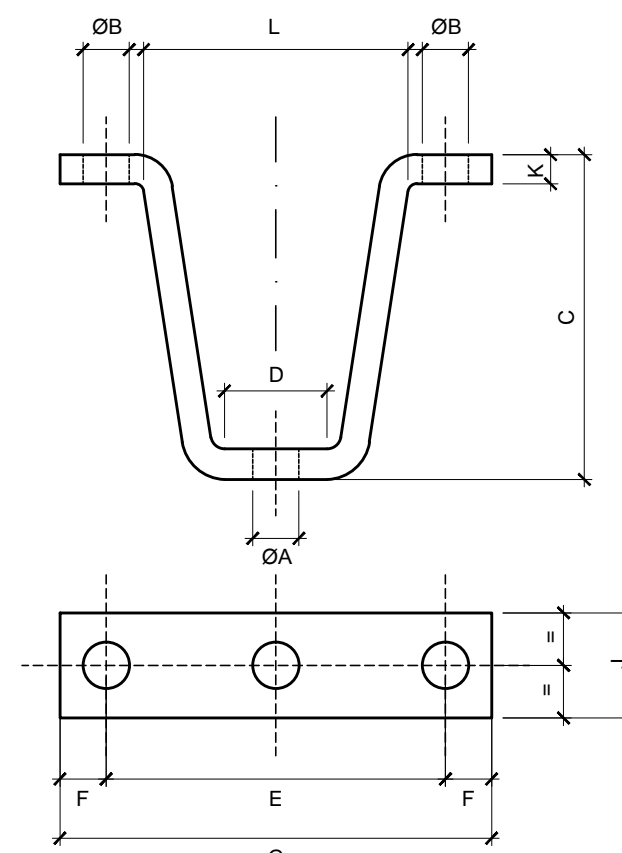
Ø TUBO	A	B	C	R	MAT.	PESO	Ø FUROS	COMP. DESENV.
Pol	mm	mm	mm	mm	Pol	Kg	Pol	mm
8"	369	305	210	111	3"X3/8"	3,99	3/4"	699
12"	502	438	315	164	3"X1/2"	7,60	7/8"	1000

DETALHE C - PENDURAL
CURTO
S/ ESC.



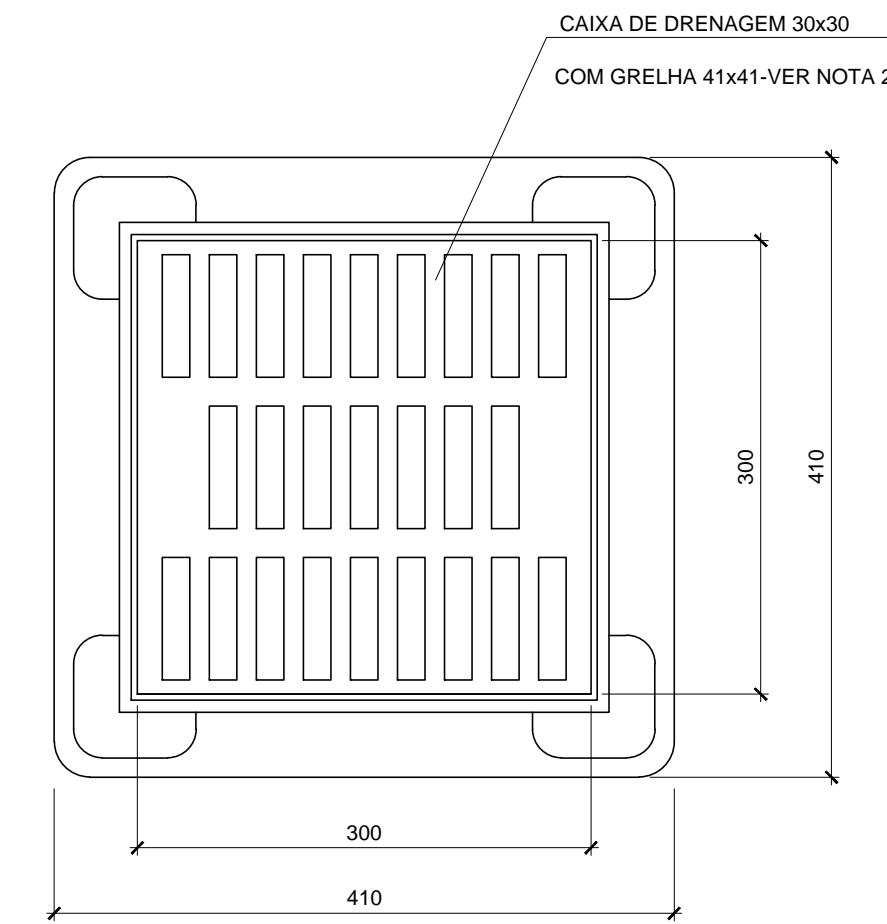
NOM	ØA	B	C	D	ØE	F	G	H	J	K	L	M	CARGA
Pol	mm	mm	mm	mm	Pol	mm	mm	Pol	mm	Pol	Pol	Pol	Kg
8"	220	128	80	48	15/16"	37	22	5/8"	EST. 304	1/4"	3/16"	1,3/4"	908
12"	324	178	101	48	15/16"	47	26	5/8"	EST. 418	3/8"	1/4"	2"	1725

DETALHE B - GRAMPO EM V
S/ ESC.

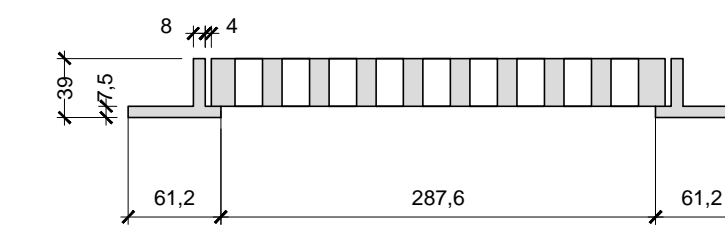


TAMA-NHO	ØA	ØB	C	D	E	F	G	J	K	COMPR. DESENV.	PESO	L
S	15/16"	7/8"	86	51	133	25	183	2"	1/2"	300	1,518	88

C



DETALHE D - GRELHA
(medidas em mm)
ESC. 1:5



SEÇÃO C-C
(medidas em mm)
ESC. 1:5

NOTAS

- MEDIDAS EM CENTÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- GRELHA DE FERRO DÚCTIL, CLASSE C 250 (RUPTURA >250KN) 40 x 40cm (30 x 30cm LIVRE), COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO POR BARRA ELÁSTICA DE FERRO DÚCTIL.
- TUBOS DE AÇO CARBONO CONFORME ABNT NBR 9822 ou ASTM A 139-96, COM COSTURA HELICOIDAL INTERNA E EXTERNA, EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME ASTM A 123, RESISTENTE A CORROSÃO, ESCOAMENTO POR GRAVIDADE.
- CONEXÕES (CURVAS, T'S DE REDUÇÃO E PLUG) DE AÇO CARBONO CONFORME ABNT NBR 5622 ou ASTM A 139-96, EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME ASTM 123 RESISTENTE A CORROSÃO.
- FECHAR O INÍCIO DA TUBULAÇÃO COM CAP PARA TUBO Ø200mm.
- OS PENDURAIIS DEVERÃO SER COLOCADOS PRÓXIMO ÀS CONEXÕES E COM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 2m.
- TODAS AS ROSCAS UTILIZADAS NAS PEÇAS DE CONEXÃO DOS DIVERSOS ELEMENTOS DE SUSTENTAÇÃO DEVERÃO OBEDECER À NORMA ANSI-B1.
- TODOS OS ACESSÓRIOS (ABRAÇADEIRA, GRAMPO EM V E PENDURAL) DEVERÃO SER EM AÇO CARBONO.
- O TELAR É REFORÇADO COM PERFIL EM "TT"10. O TELAR É REFORÇADO COM PERFIL EM "T".
- CHUMBADOR QUÍMICO, BARRAS ROSCADAS Ø 3/4", (FURO DE Ø 7/8") FIXAR A BARRA COM ADESIVO INJETÁVEL.

Nº	DISCRIMINAÇÃO	REVISOR	VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE	CÓDIGO	OBJETO

VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DERSA	
EG/DIPRO	ANTONIO CAVAGLIANO 09/14
EG/DECO	JOSÉ LUIZ RUZZO 09/14
EG/DECO	MARIA BEATRIZ S. NUNES 09/14
PROJ.	EVERTON CESAR DA SILVA ARAUJO 09/14
COORD. ÁREA	ANTONIO CARLOS DE MARTIN
COORD. PROJ.	FELIPE ISSA KABBACH JUNIOR
RESP. TEC.	FELIPE ISSA KABBACH JUNIOR CREA: 0605480748

ESTA FOLHA É PROPRIEDADE DA DERSA DESENVOLVIMENTO RODOVIÁRIO S. A. E SEU CONTEÚDO NÃO PODE SER COPIADO OU REVELADO A TERCEIROS. A LIBERAÇÃO OU A VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DESTA DOCUMENTO NÃO EXIME A PROJETISTA DE SUA RESPONSABILIDADE SOBRE O MESMO.

DERSA Desenvolvimento Rodoviário S. A.	
EMPREENDIMENTO: RODOANEL MÁRIO CÓVAS	TRECHO: 14-NORTE SUBTRECHO: 476
OBJETO: DETALHES	
LOCAL: EST. 6016+17,284 à EST. 6020+18,961 (OAE - 476)	
ESC: INDIC.	LOTE 4
INFRA/MESO/SUPER	PROJ. 072
CÓDIGO: DE-15.14.476-H03/002	REVISÃO A