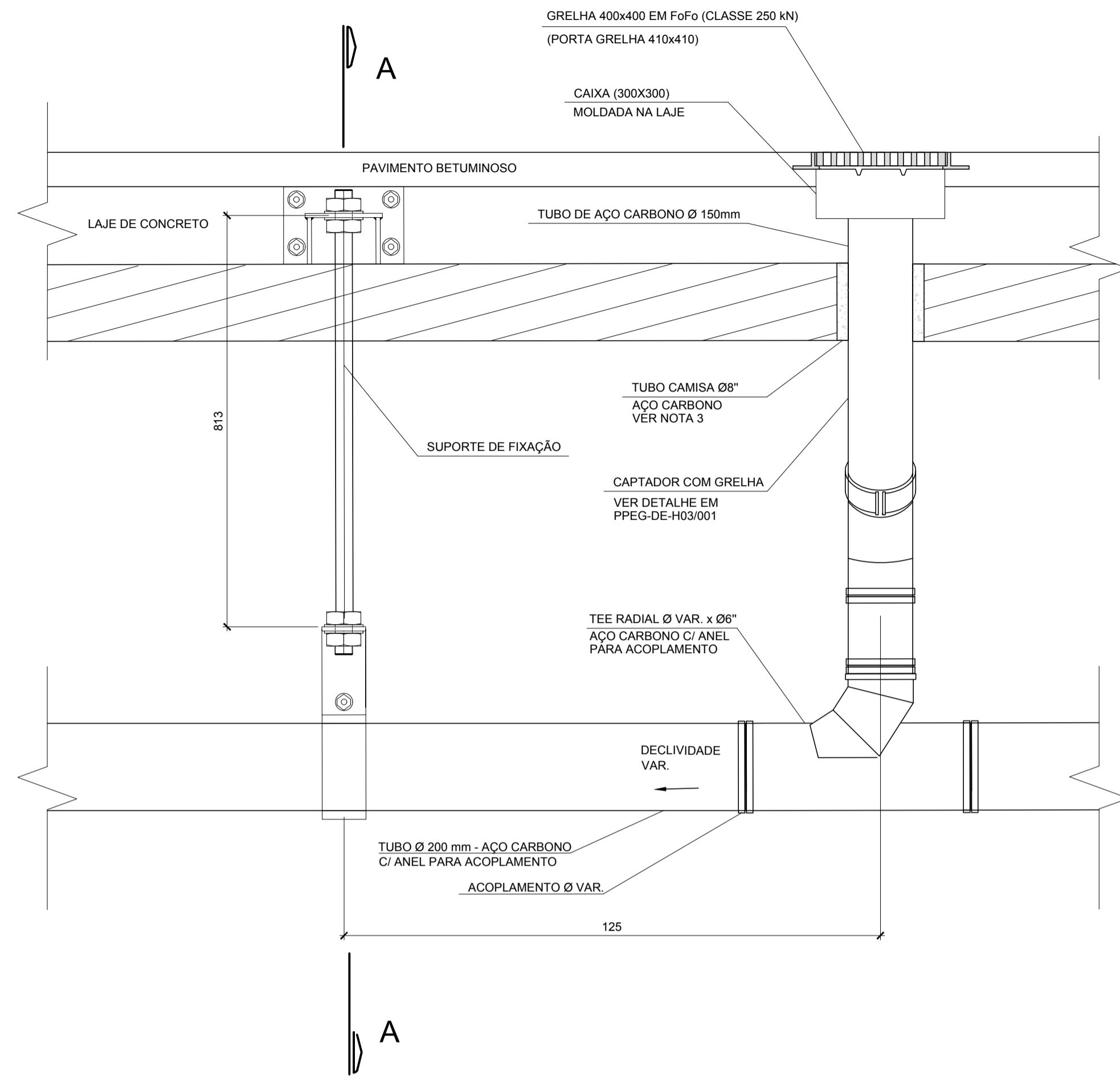


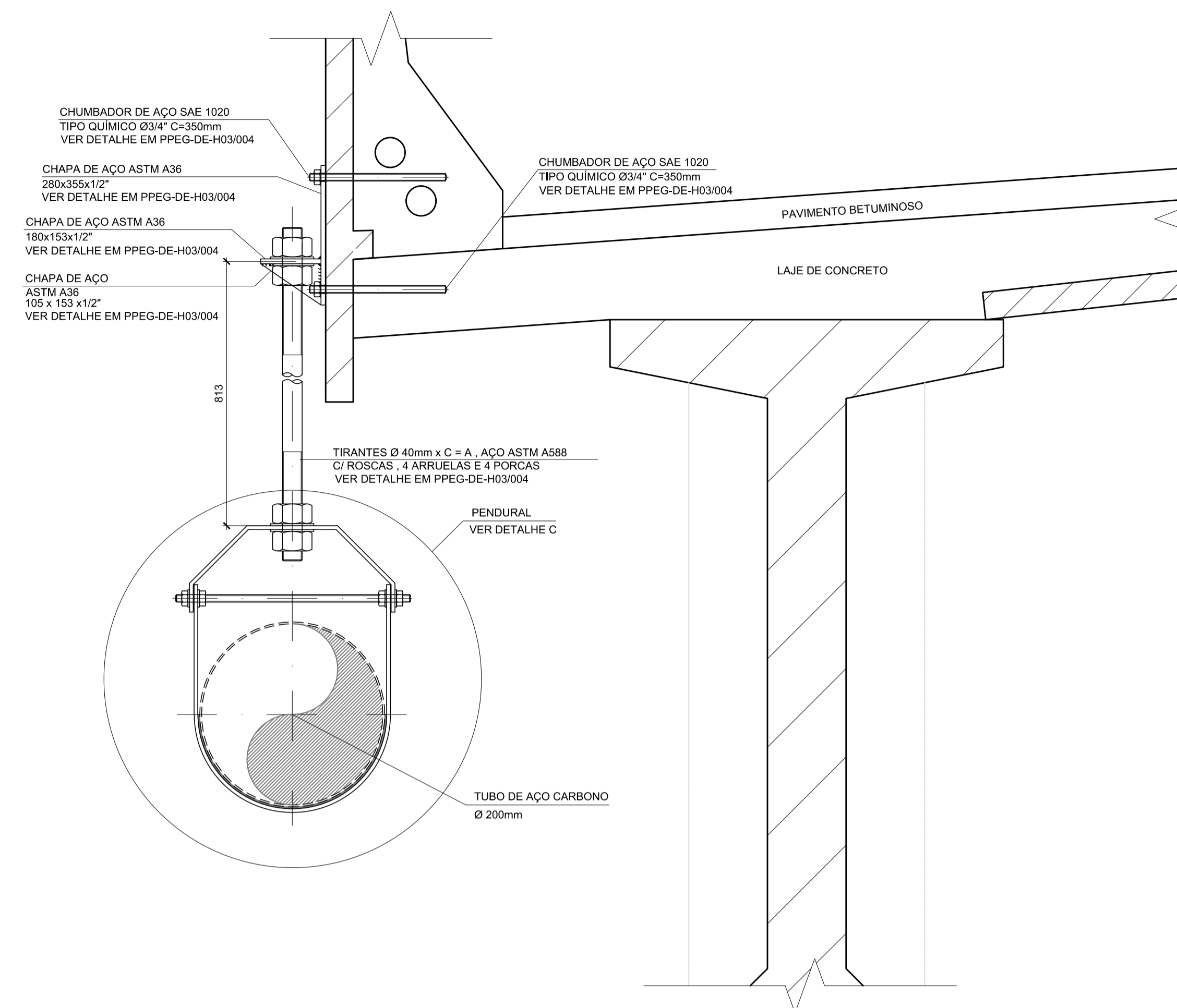
DETALHE A - CAPTAÇÃO E LANÇAMENTO

ESC. 1:10



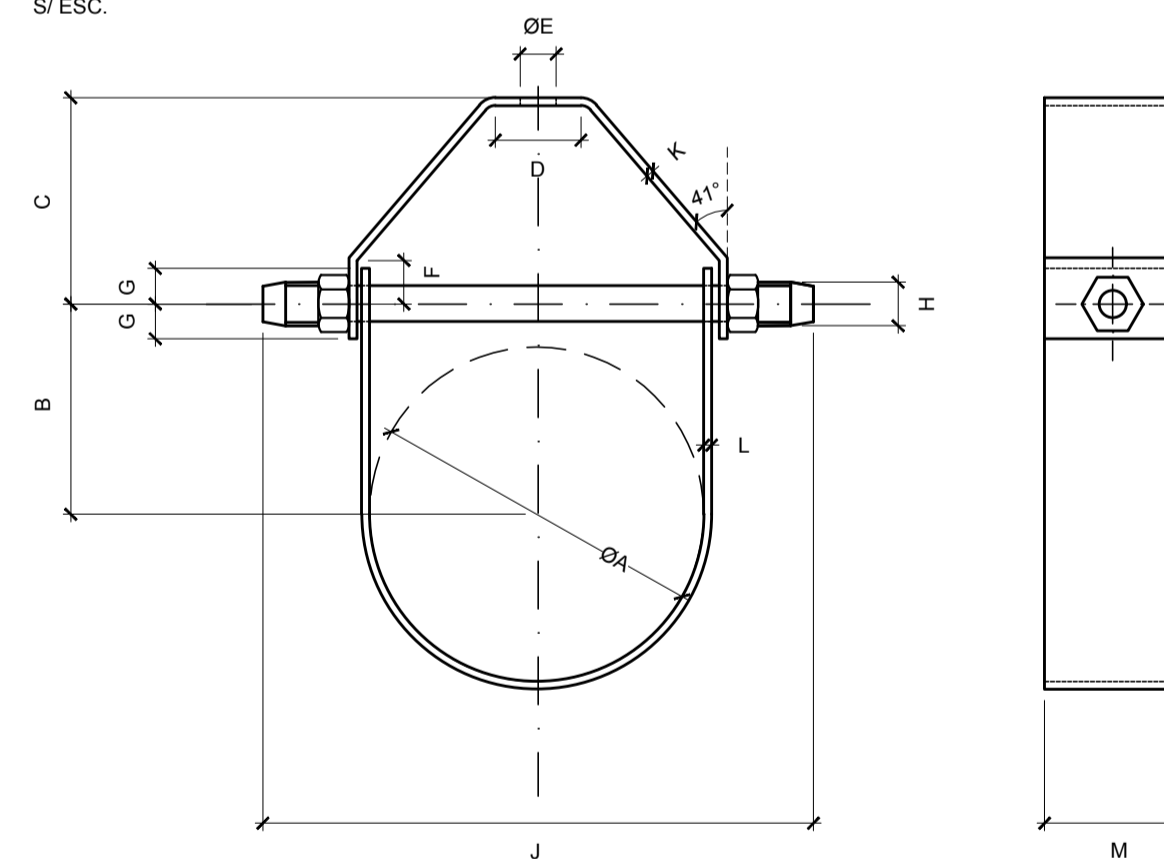
SEÇÃO A-A - SUPORTE DE FIXAÇÃO DO TUBO

S/ ESC.



DETALHE C - PENDURAL

CURTO
S/ ESC.

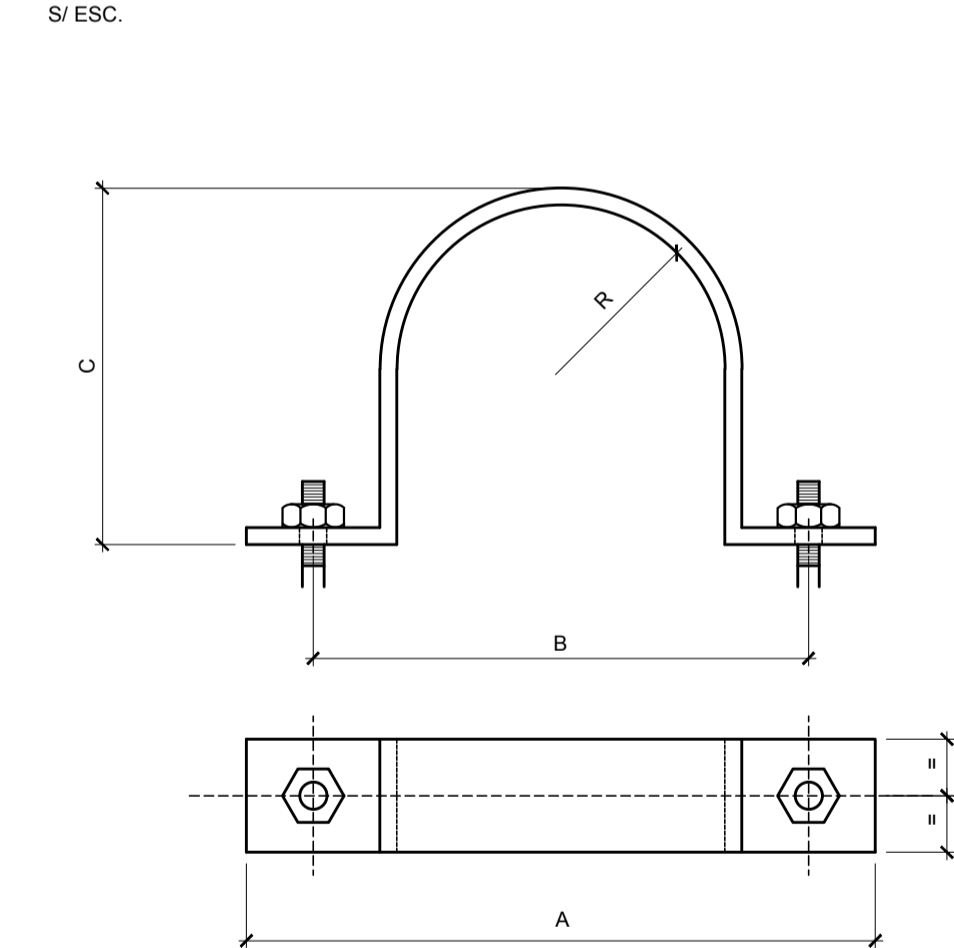


NOM	ØA	B	C	D	ØE	F	G	H	J	K	L	M	PESO
Pol	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Pol	Pol	Pol	Kg
8"	220	126	80	48	40	37	22	58"	EST. 304	3/8"	1/4"	4"	5,85

CONJUNTO DO SUPORTE AÉREAS Ø8" EM OAE PRÉ-MOLDADA		PESO (kg)
PENDURAL (DETALHE C) + TIRANTE (PPEG-DE-H03/004) + CHAPAS DE FIXAÇÃO E CHUMBADORES (PPEG-DE-H03/004)		
CHAPA DE AÇO ASTM A36 280 x355 x1/2"		9,75
CHAPA DE AÇO ASTM A36 180 x155 x1/2"		2,70
CHAPA DE AÇO ASTM A36 105 x153 x1/2"		3,16
TIRANTES Ø 40mm x C = A, AÇO ASTM A588 C/ ROSCAS, 4 ARRUELAS E 4 PORCAS		8,02
CHUMBADOR DE AÇO SAE 1020 TIPO QUÍMICO Ø3/4" C=350mm		-
TOTAL		29,48

DETALHE B - ABRAÇADEIRA

SÉRIE LEVE
S/ ESC.



Ø TUBO	A	B	C	R	MAT.	PESO	Ø FUROS	COMP.DESENV.
Pol	mm	mm	mm	mm	Pol	Kg	Pol	mm
8"	369	305	210	111	3"x3/8"	3,99	3/4"	699
12"	502	438	315	164	3"x1/2"	7,60	7/8"	1000

NOTAS

- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2- GRELHA DE FERRO DÚCTIL, CLASSE C 250 (RUPTURA >250kN) 40 x 40cm (30 x 30cm LIVRE), COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO POR BARRA ELÁSTICA DE FERRO DÚCTIL.
- 3- TUBOS DE AÇO CARBONO CONFORME ABNT NBR 5622 ou ASTM A 139-96, COM COSTURA HELICOIDAL INTERNA E EXTERNA, EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME ASTM A 123, RESISTENTE A CORROSÃO, ESCOAMENTO POR GRAVIDADE.
- 4- CONEXÕES (CURVAS, T's DE REDUÇÃO E PLUG) DE AÇO CARBONO CONFORME ABNT NBR 5622 ou ASTM A 139-96, EXTREMIDADES COM ANEL PARA ACOPLAMENTO, ACABAMENTO INTERNO E EXTERNO GALVANIZADO A FOGO CONFORME ASTM 123 RESISTENTE A CORROSÃO.
- 5- FECHAR O INÍCIO DA TUBULAÇÃO COM CAP PARA TUBO Ø200mm.
- 6- OS PENDURAS DEVERÃO SER COLOCADOS PRÓXIMO ÀS CONEXÕES E COM ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 1,25m.
- 7- TODAS AS ROSCAS UTILIZADAS NAS PEÇAS DE CONEXÃO DOS DIVERSOS ELEMENTOS DE SUSTENTAÇÃO DEVERÃO OBEDECER À NORMA ANSI-B1.
- 8- TODOS OS ACESSÓRIOS (ABRAÇADEIRA, GRAMPO EM V E PENDURAL) DEVERÃO SER EM AÇO CARBONO.
- 9- O TELAR É REFORÇADO COM PERFIL EM "T"10- O TELAR É REFORÇADO COM PERFIL EM "T".

Nº	REVISÃO	DISCRIMINAÇÃO	REVISOR	VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE	CÓDIGO	OBJETO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
8		REVISÃO DA SEÇÃO A-A, DO PESO DO CONJUNTO DO SUPORTE E EXCLUSÃO DO SUPORTE MÃO FRANCESA.	LILIANE L. C. ALVES PINTO	07117	SOLANGE M. POLLAN	07117	ANTONIO CAVAGLIANO	07117

PROJ.	COORD. ÁREA	COORD. PROJ.	RESP. TEC.
SUZY DO CARMO ABREU	LILIANE LOPES C. A. PINTO	EDISON DOS SANTOS	EDISON DOS SANTOS

VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DERSA	EG/DIPRO	EG/DECOPI
ANTONIO CAVAGLIANO	MARIA BEATRIZ S. NUNES	JOSÉ LUIZ RIZZO

DERSA Desenvolvimento Rodoviário S. A.	
EMPREENDIMENTO: RODOANEL MARIO COVAS	TRECHO: 15-NORTE SUBTRECHO: 000
OBJETO: DETALHES	
LOCAL: DRENAGEM SUPERFICIAL DE TABULEIRO	
CÓDIGO: DE-15.15.000-H03/001	REVISÃO: B