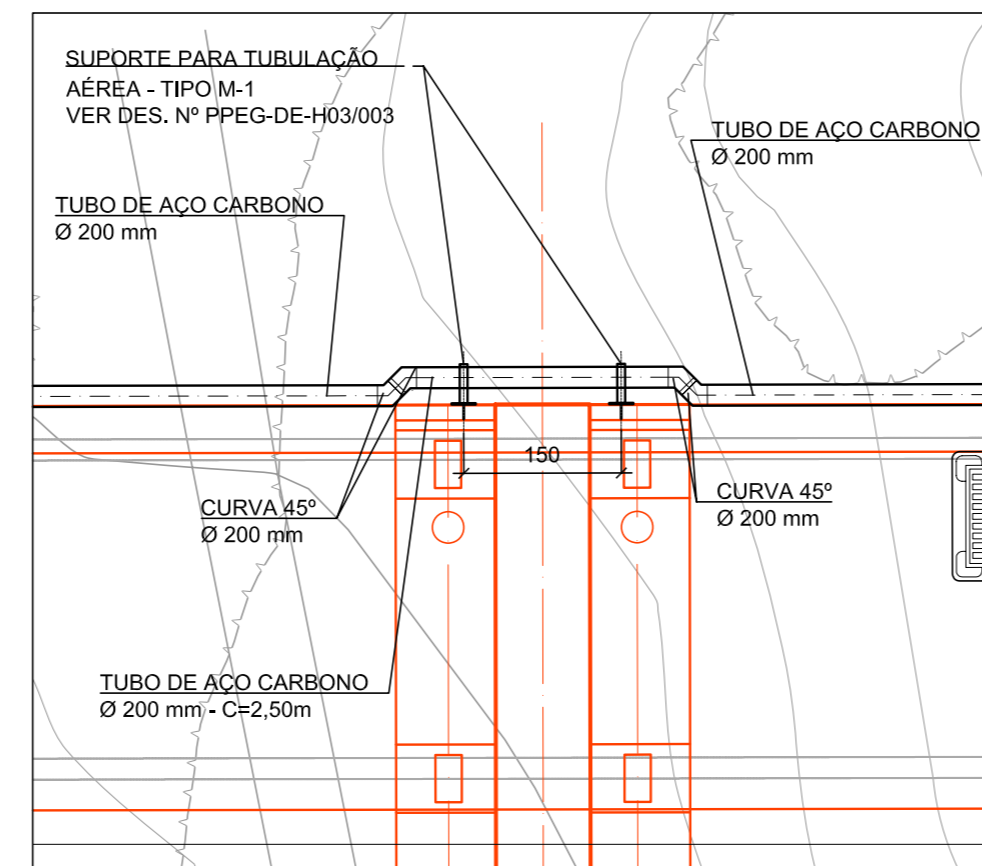
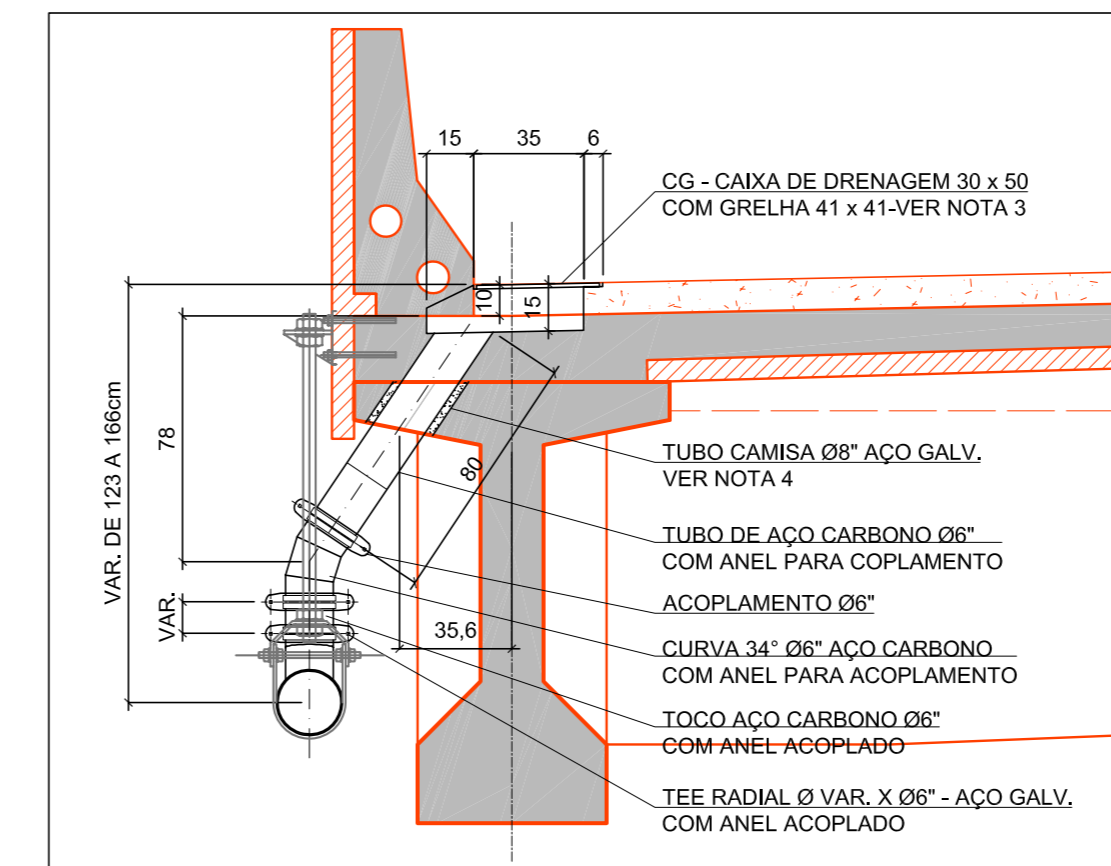


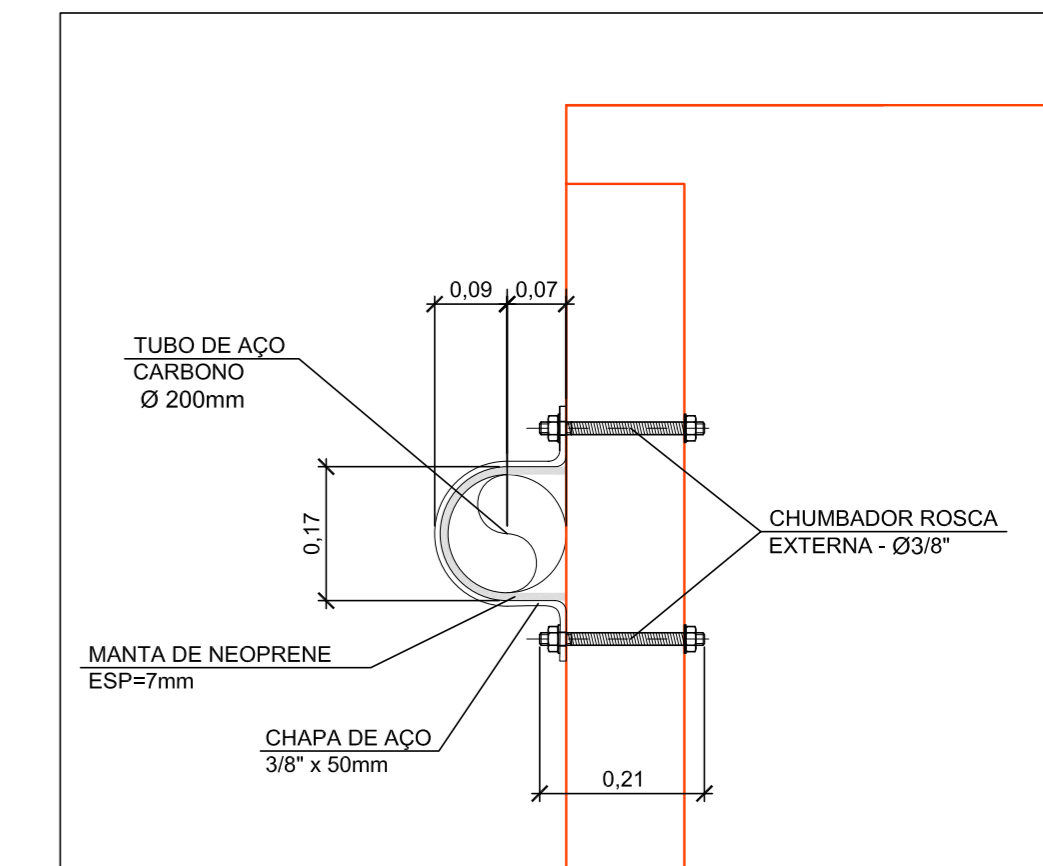
DETALHE 1 - PLANTA (APOIOS 01 A 08 E 10 A 16)
ESC. 1:75



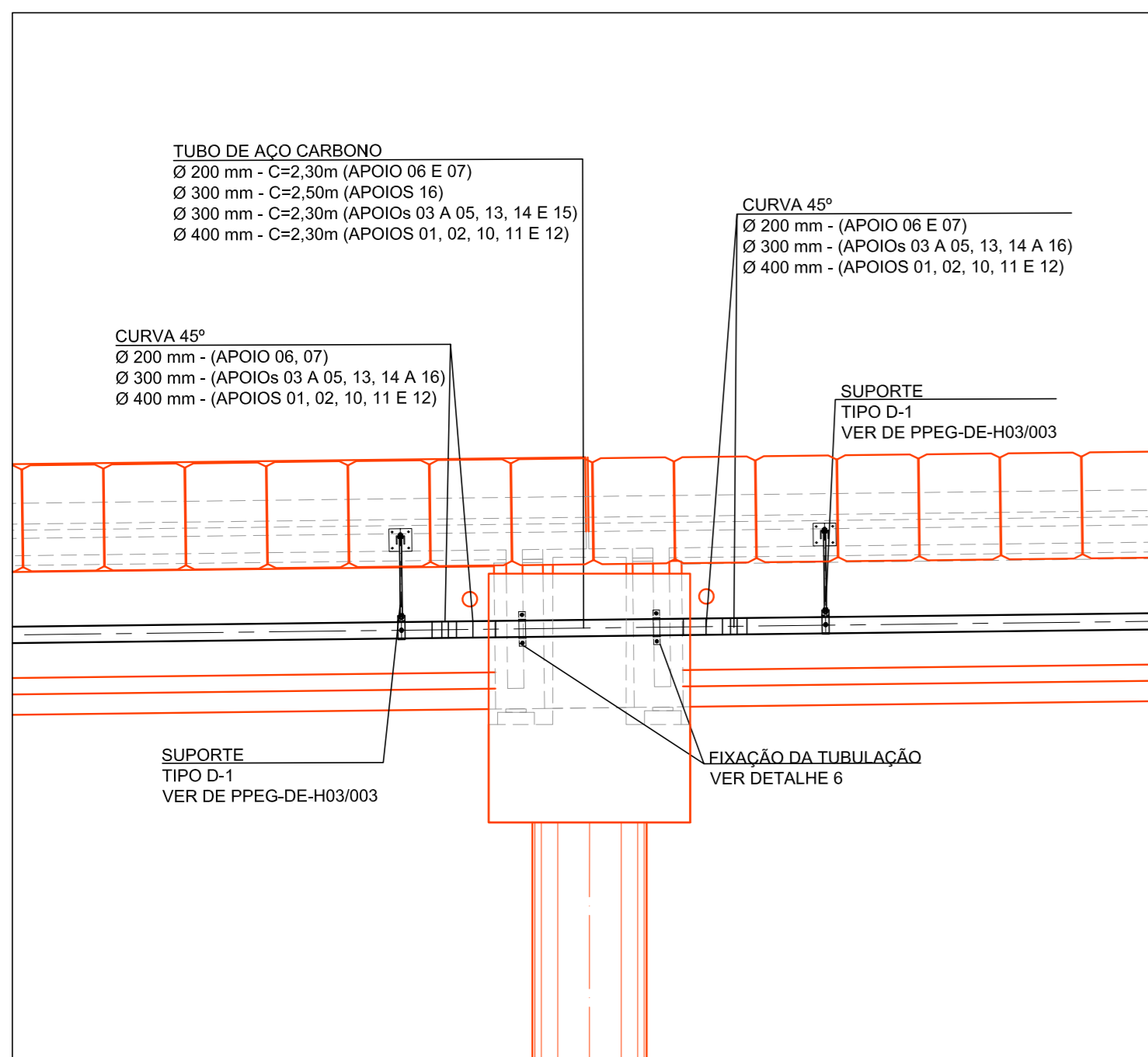
DETALHE 2 - PLANTA (APOIOS 9, 17 E 18)
ESC. 1:75



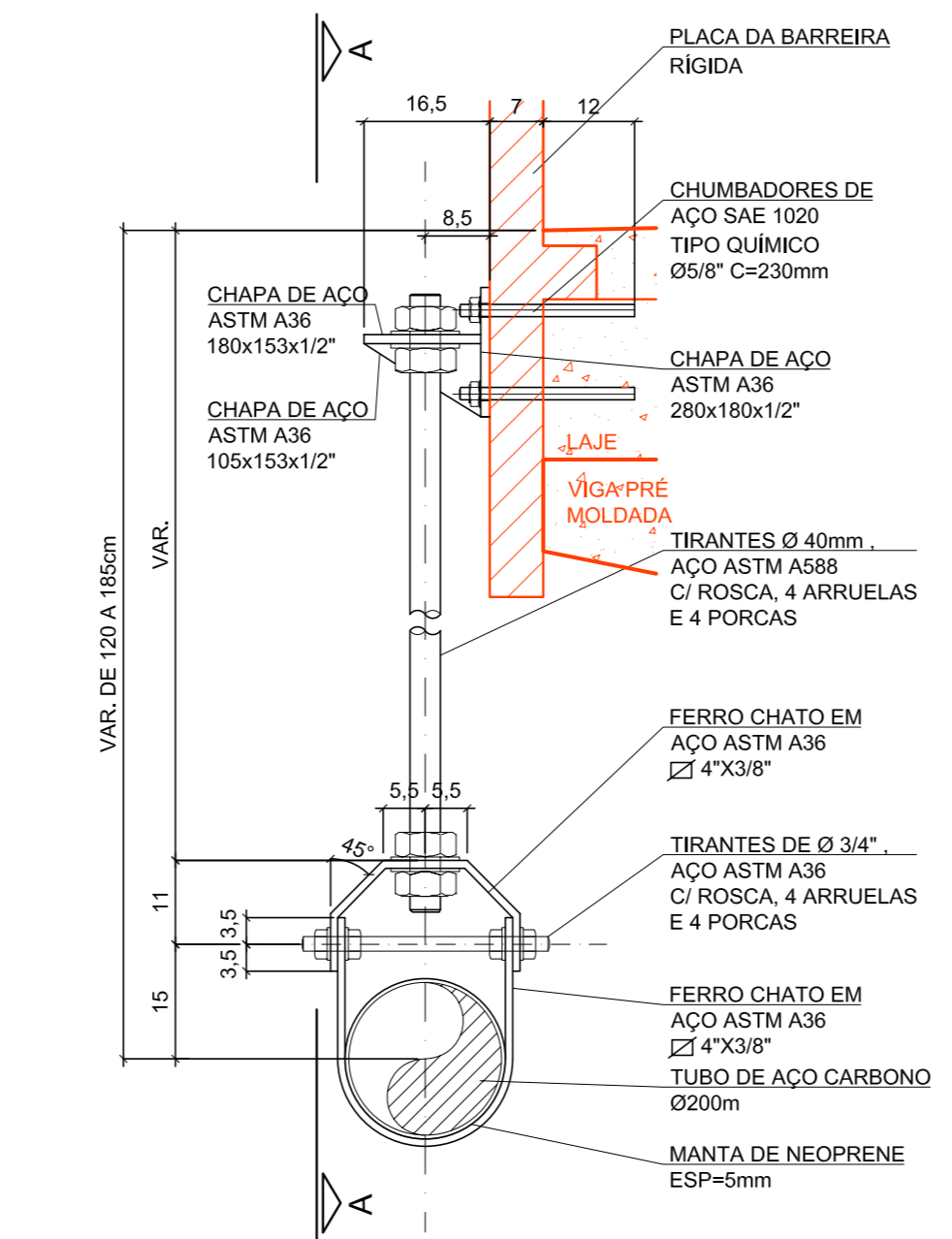
DETALHE 5 - CAIXAS DE CAPTAÇÃO COM GRELHA (CG)
ESC. 1:25



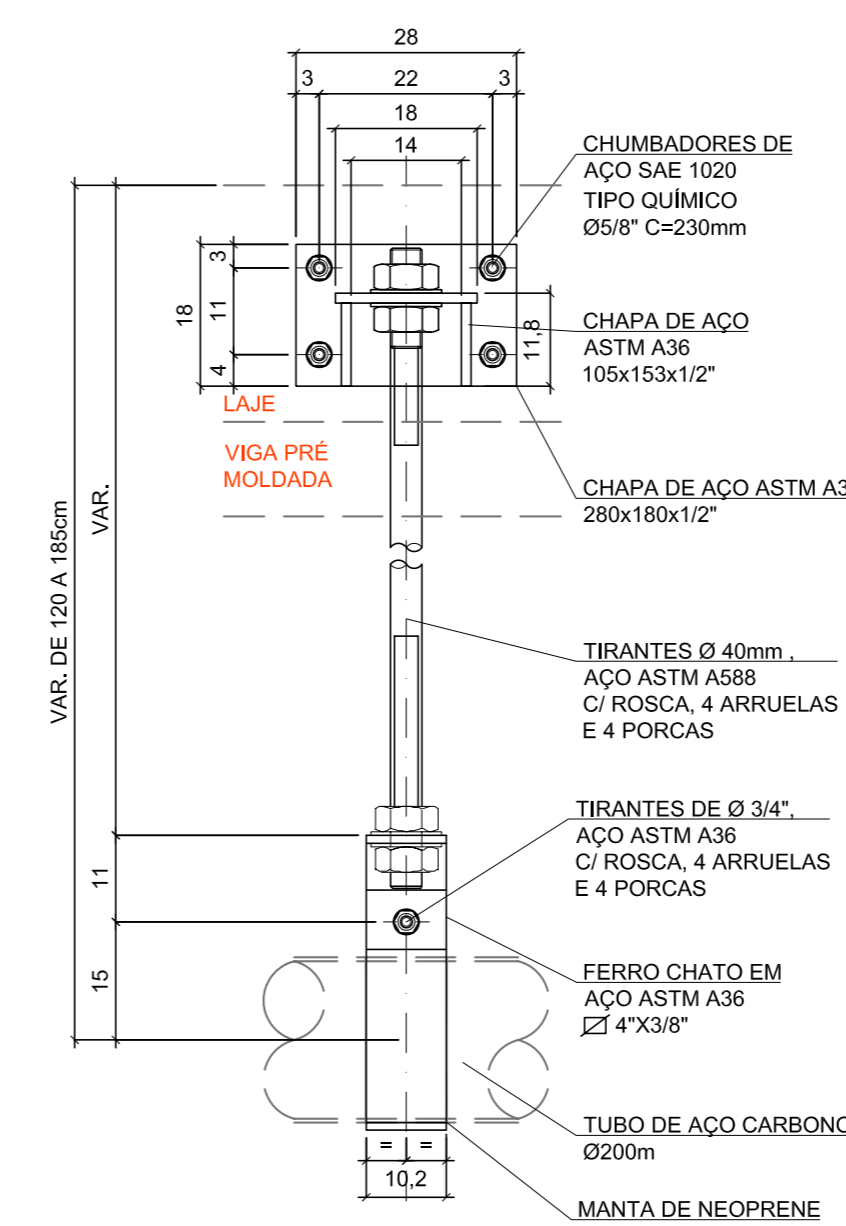
DETALHE 6 - FIXAÇÃO HORIZONTAL NOS APOIOS
ESC. 1:10



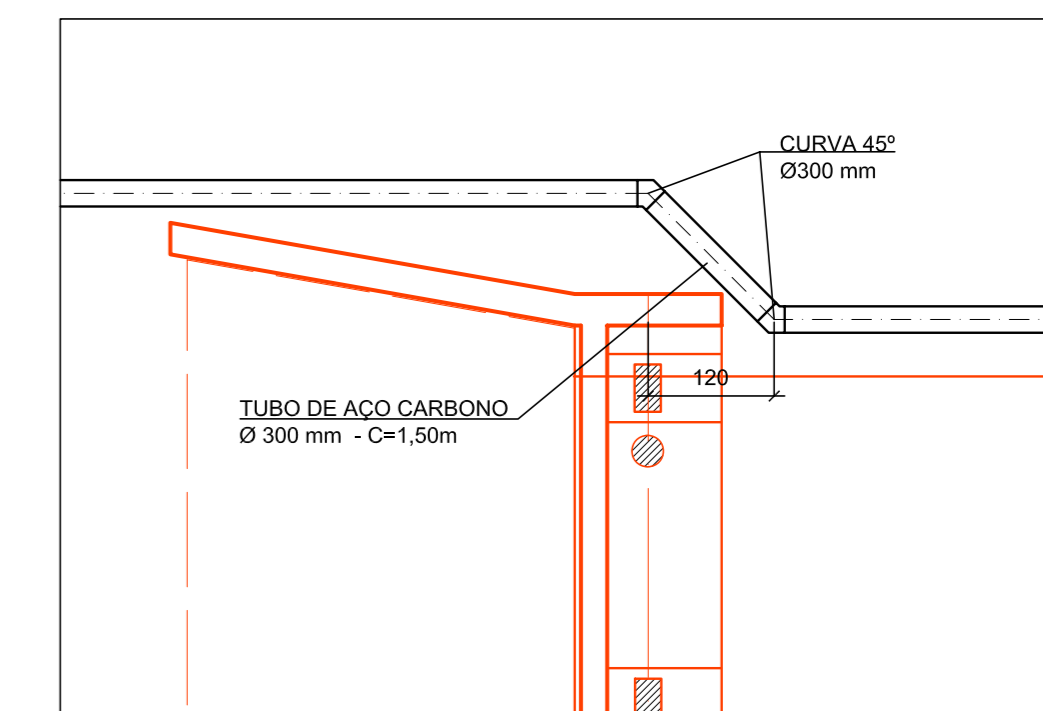
VISTA 1
ESC. 1:75



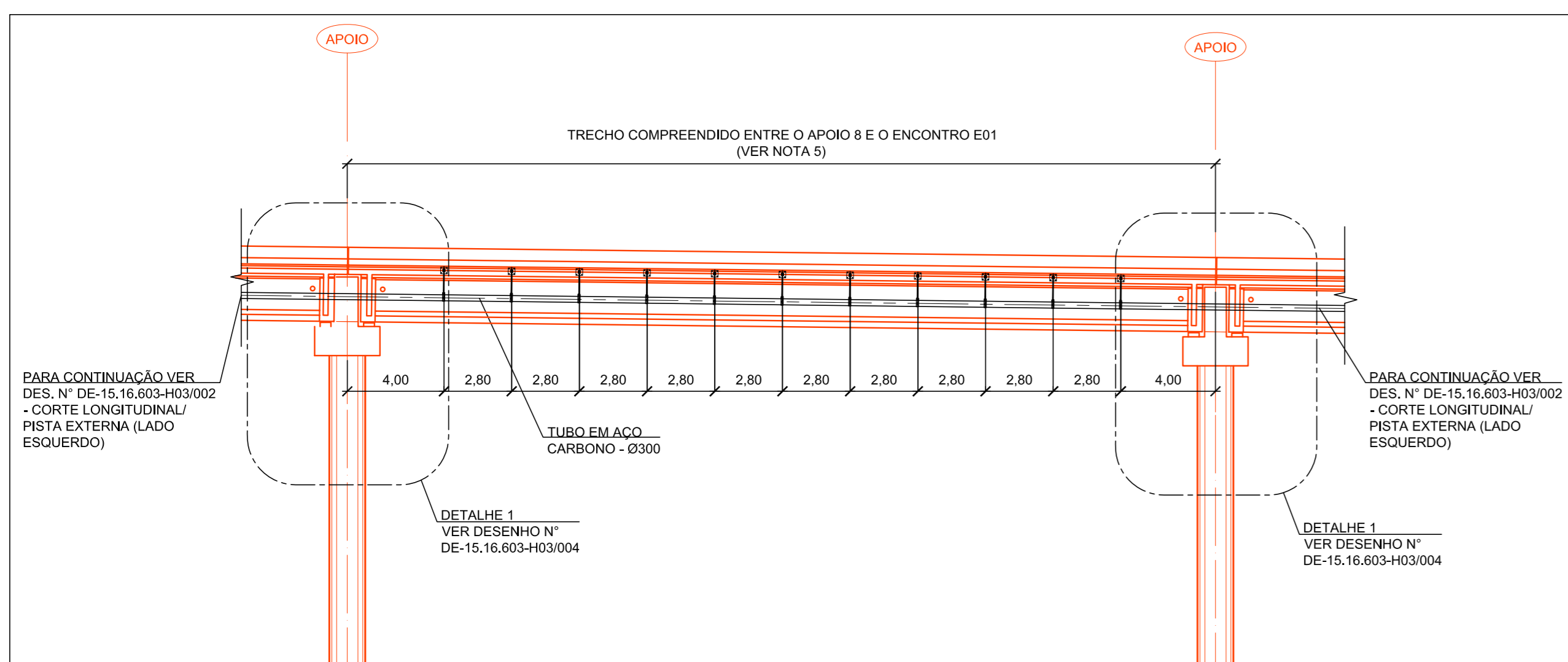
DETALHE 8 - SUPORTE PARA TUBULAÇÃO AÉREA
ESC. 1:10



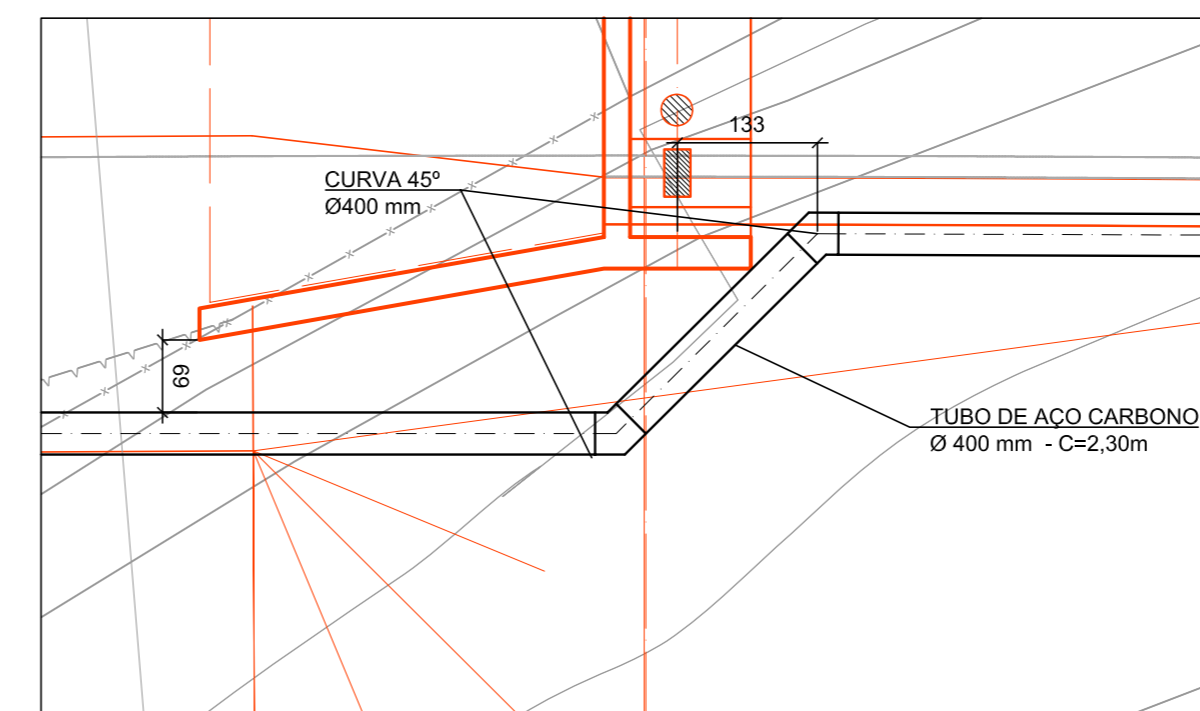
CORTE A-A
ESC. 1:10



DETALHE 4 - PLANTA - ENCONTROS E01 (LADO ESQUERDO)
ESC. 1:75



DETALHE 7 - FIXAÇÃO HORIZONTAL AO LONGO DOS EIXOS SEM CAPTAÇÃO - PISTA EXTERNA (LADO ESQUERDO)
ESC. 1:10



DETALHE 3 - PLANTA - ENCONTROS E01 (LADO DIREITO) E E03
ESC. 1:75

- NOTAS:
1. MEDIDAS EM CENTÍMETRO E DIÂMETROS EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
 2. PARA NOTAS, LEGENDAS E DETALHES VER DESENHO Nº DE-15.16.603-H03/001.
 3. OS CHUMBADORES DEVERÃO SER EM AÇO INOX DO TIPO QUÍMICO COM CÁPSULA RESINA EPOXICA, BI COMPONENTE, COM BARRA ROSCADA, PORCA E ARRUELA E RESISTENTES ÀS CARGAS DE TRABALHO E ARRANCAMENTO ABAIXO ESPECIFICADOS.
 - CHUMBADOR QUÍMICO Ø BARRA 3/8" PROFUNDIDADE DO FURO=9cm.
 - Ø FURO 7/16" COMPRIMENTO DA BARRA ROSCADA=13cm.
 - TORQUE DE APERTO=24 Nm.
 4. LIMPAR O FURO COM AR COMPRIMIDO, INTRODUIR A CÁPSULA, INTRODUIR A BARRA ROSCADA ROMPENDO A CÁPSULA E GIRANDO A BARRA PARA HOMOGENEIZAR A RESINA.
 5. FAZER TESTE EM 3 BARRAS ANTES DO INÍCIO DOS SERVIÇOS.
 6. PARA OS ENSAIOS DEVERÃO SER CONSIDERADOS 15 KN PARA CARGA DE TRABALHO EM 30% DOS CHUMBADORES E 60 KN PARA CARGA DE ARRANCAMENTO EM 5% DOS REFERIDOS CHUMBADORES.
 7. OS FUROS NÃO UTILIZADOS DEVERÃO SER PREENCHIDOS COM CONCRETO MAGRO.
 8. O TRECHO ENTRE O APOIO 01 E O ENCONTRO E01 DEVERÁ POSSUIR O MESMO ESPAÇAMENTO ENTRE OS SUPORTES.

						ARTICULAÇÃO DAS FOLHAS			
						VERIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE DERSA			
						EG/DIPRO		ANTONIO CAVAGLIANO	
						EG/DECOPI		SOLANGE M. POLLAN	
								MARIA BEATRIZ SILVA NUNES	
								LOTE 06	
								ESC: INDICADA	
								PROJ. 077	
								CÓDIGO: DE-15.16.603-H03/004	
								REVISÃO: B	